

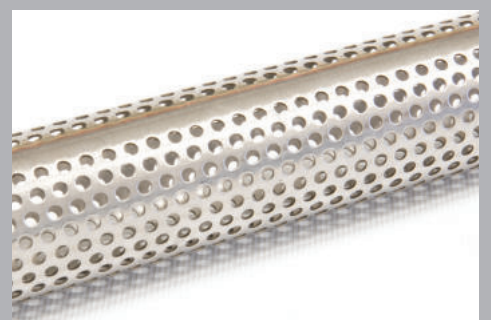
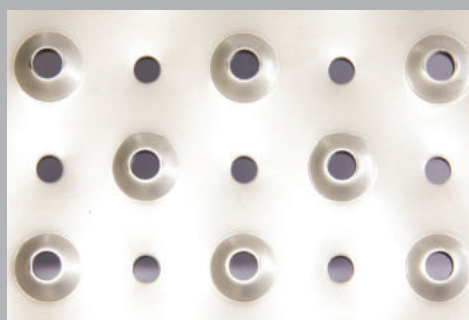
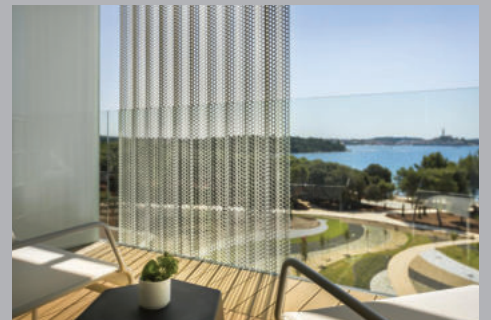
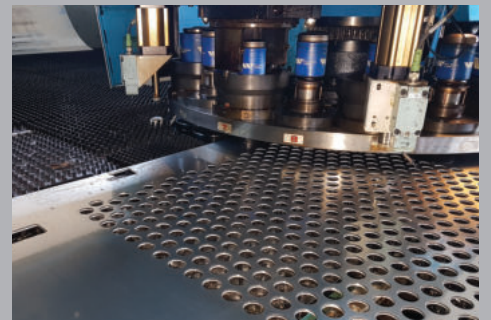
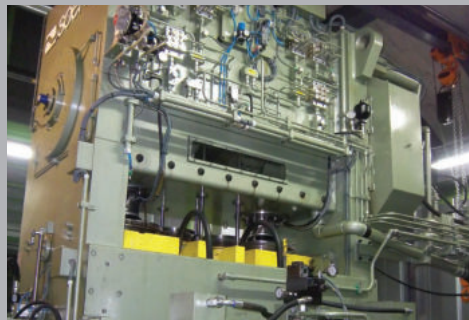


- SCHIAVETTI
- Lamiere
- forate

KATALOG

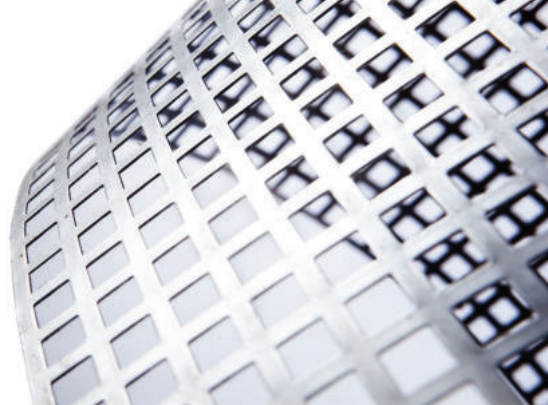
Quando la tradizione sposa l'innovazione...

Wenn Tradition mit Innovation verschmilzt...





• SCHIAVETTI
• Lamiere
• forate



Seit 1861 ist die Marke SCHIAVETTI ein wichtiger Bezugspunkt für den Markt der Metallverarbeitung. SCHIAVETTI Lamiere forate produziert mehr als 1,7 Millionen Quadratmeter Lochblech pro Jahr in allen von Kunden gewünschten Formaten und Materialien, die in über 50 Länder exportiert werden. Die Mitarbeiter und Agenten von SCHIAVETTI Lamiere forate arbeiten täglich mit hohen Fähigkeiten, Erfahrung, Begeisterung und Leidenschaft.

Zusätzlich zum traditionellen Flachprodukt, das in einem sehr reichen Sortiment im Katalog und nach Maß geliefert wird, ist SCHIAVETTI Lamiere forate in der Lage, Bearbeitungen wie Schneiden, Biegen, Schweißen, Bandschleifen, Lackieren und Eloxieren anzubieten. Das technische Büro unterstützt die Kunden mit technischen Informationen über die Auswahl der Materialien und den Herstellungsprozess.



1938

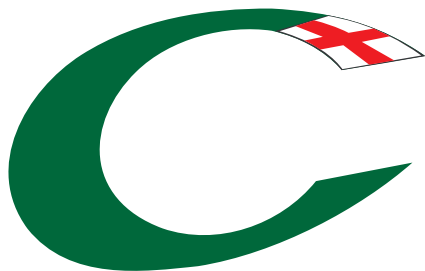
SCHIAVETTI Lamiere forate bietet den Kunden einen umfangreichen Service über die reine Fertigung von Lochblechen hinaus, der auch die Installation und Befestigung des Metallgehäuses beinhaltet. Wir arbeiten auch mit spezialisierten Partnern.

Unsere Produktion

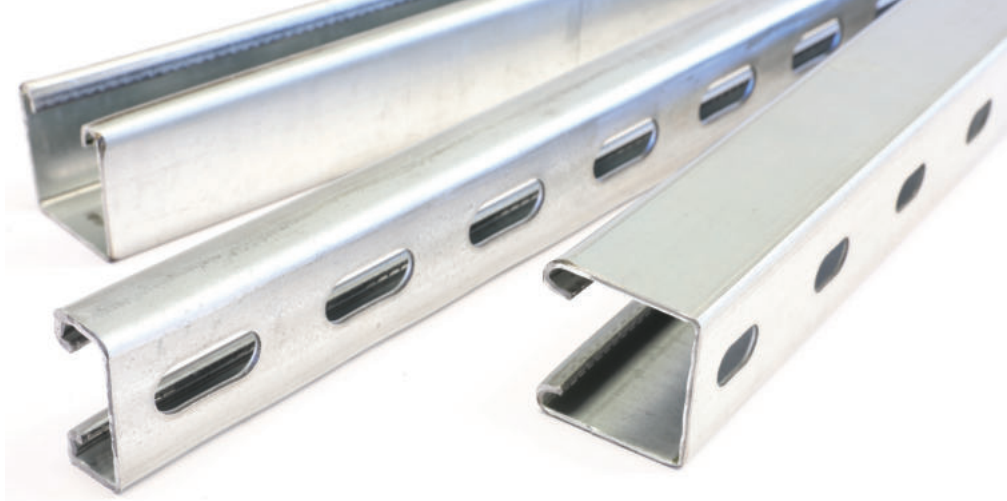
In einem Bereich von etwa 15.000 Quadratmetern in Stazzano, Alessandria, befindet sich unsere Produktion, wo unsere Mitarbeiter auf Pressen, Flachpressen und Maschinen der neuesten Generation arbeiten, wie Soenen, Schuler, Ungerer uvm. Die große Auswahl an Produkten in unserem Lager ermöglichen es uns, jede Art von Anfrage schnell zu bearbeiten und jeden Bedarf der Kunden zu bedienen.

SCHIAVETTI verfügt über mehr als 400 Werkzeuge, die vollständig in einer eigenen internen Werkstatt, mit qualifiziertem Personal mit spezifischer und langjähriger Erfahrung, hergestellt werden. Die Fabrik befindet sich nur wenige Kilometer von der Ausfahrt Serravalle Scrivia (Arquata S./Vignole B. für Lastwagen) der Autobahn A7 entfernt, von welcher man unkompliziert nach Mailand, Genua und Turin kommt.





PROFILATI LEGGERI
SCHIAVETTI



PROFILATI LEGGERI SCHIAVETTI ist ein Geschäftsbereich von SCHIAVETTI Lamiere forate, spezialisiert auf die Herstellung von Metallprofilen.

Im Laufe der Jahre hat sich das Unternehmen auf 4 Sektoren spezialisiert:

- Metallprofile für Gipskartonplatten;
- Metallprofile zur Verankerung/Befestigung im elektrischen und hydraulischen Bereich;
- Metallprofile zur Befestigung von perforierten oder verdrahteten Blechen und für Metallgeflechte;
- spezielle kundenspezifische Metallprofile.

Durch die ständige Suche nach hervorragender Qualität und hohem Standard konnte PROFILATI LEGGERI SCHIAVETTI eine bedeutende Präsenz auf den internationalen Märkten aufbauen.

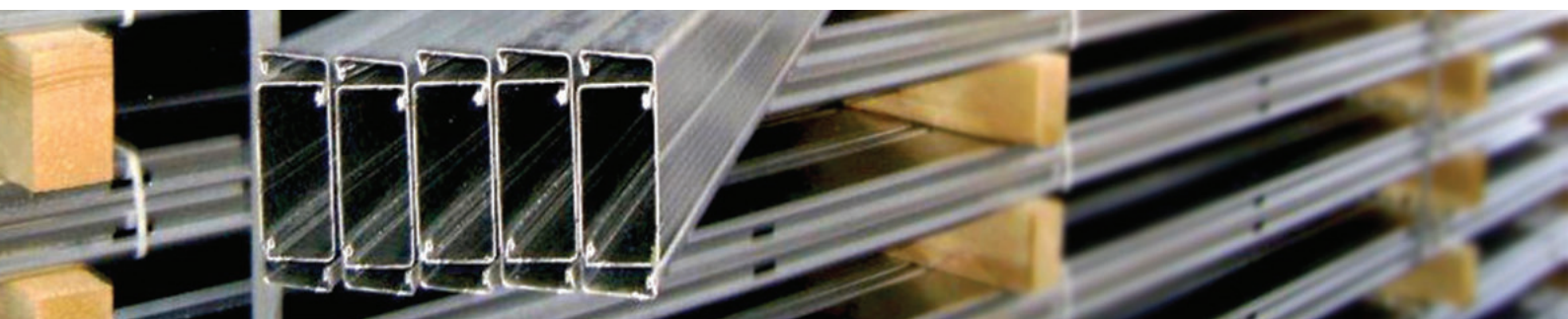
Die Fähigkeit, Coils aus verzinktem Kohlenstoffstahl, Edelstahl und Aluminium mit einer Dicke von 0,5 mm bis 4 mm zu bearbeiten, macht PROFILATI LEGGERI SCHIAVETTI einen idealen Partner für Kunden, die einen hohen technischen Standard suchen.

Unsere Produktion

In einem Bereich von etwa 4.000 Quadratmetern in Silvano d'Orba, Alessandria, produzieren wir mehr als 4 Millionen Meter Metallprofile mit einer Dicke von bis zu 4 mm in Kohlenstoffstahl und bis zu 3 mm in Edelstahl.

Die Anwesenheit von erfahrenen Technikern zusammen mit der technischen Unterstützung durch die Büros von SCHIAVETTI Lamiere forate in Stazzano ermöglichte es PROFILATI LEGGERI SCHIAVETTI, seine technischen Standards ständig zu verbessern.

Dank 7-Profil-Maschinen, Hunderten von Rollen und der internen Werkstatt, in der Stanzwerkzeuge hergestellt werden können, können wir die unterschiedlichsten Anforderungen an Profile erfüllen.



Unsere Aufgaben

Unser Ziel ist es, die Bedürfnisse des Kunden zu verstehen und für ihn die richtige Lösung zu finden. Alle Mitarbeiter unserer Firma werden ständig geschult und weitergebildet, um immer auf den aktuellsten Stand zu sein.

SCHIAVETTI Lamiere forate verfolgt und realisiert den Zweck, seinen Kunden qualitativ hochwertige Produkte zu liefern, die ihren Bedürfnissen in Bezug auf Zeit, Menge und Kosten entsprechen. Die Verbesserung aller Unternehmensprozesse wird auf allen Ebenen der Struktur mit Beständigkeit und Hingabe praktiziert, um den Erwartungen eines sich entwickelnden Marktes gerecht zu werden.

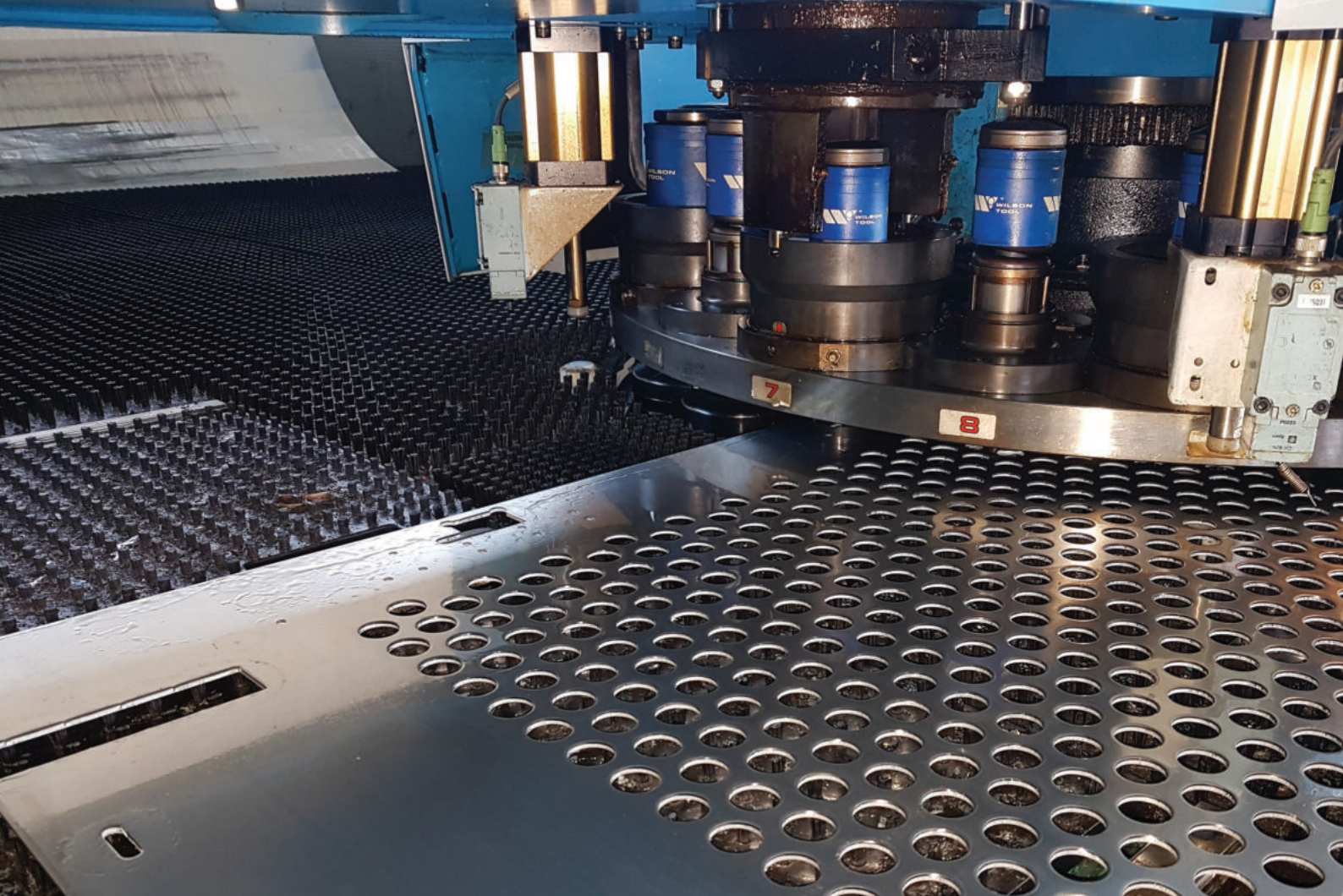
Die Bedeutung der Sicherheit am Arbeitsplatz, der Ethik der Beziehungen zu den Mitarbeitern und der Produktionskette sind ebenso wichtig wie die Qualität des Endprodukts und die Zufriedenheit unserer Kunden. Deshalb sollten sie nicht als regulatorische Verpflichtungen interpretiert werden, sondern als angemessenes Verhalten für den Respekt der Menschenrechte.

ZERTIFIZIERUNGEN



- ISO 9001:2015 Zertifizierung
ausgestellt von Bureau Veritas
- ISO 45001:2018 Zertifizierung
ausgestellt von Bureau Veritas
- NF Zertifizierung
ausgestellt von Französisch CSTB
- CE-Kennzeichnung



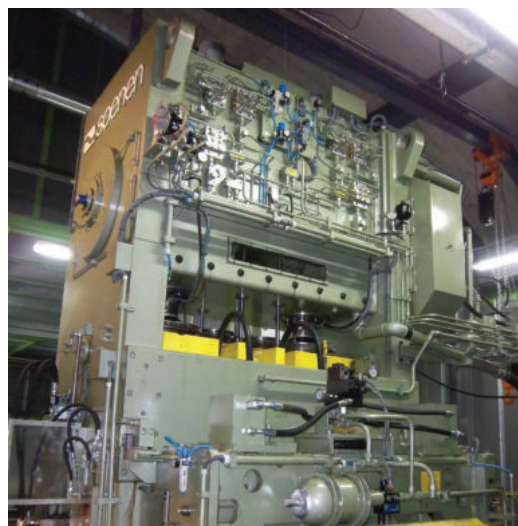


UNSERE VERARBEITUNGEN

Die perforierte Platte ist eine Platte, auf deren Oberfläche ein Satz von Löchern angeordnet ist, die gemäß einem gegebenen Gitter angeordnet sind und durch Perforation erhalten werden. Der Durchmesser der Löcher ist im Allgemeinen größer oder gleich der Dicke der Platte. Die industrielle Verarbeitung der Bleche wird durch die Norm ISO 10630 in Bezug auf die Definition der Toleranzwerte und hinsichtlich der Methoden zur Kontrolle derselben auf dem Blech geregelt.

SCHIAVETTI Lamiere forate verfügt über Breitpressen oder mehrstufige Streifenpressen.

Die Differenzierung der Bohrprozesse erlaubt es dem Unternehmen, verschiedene Arten von Rohstoffen zu verarbeiten: **Kohlenstoffstahl, Edelstahl, rohes und lackiertes Aluminium, Cortenstahl, Magnelisstahl und Titan.**



Die Gesamtbohrer sind so definiert, weil sie mit Formen ausgestattet sind, die bei jedem Hub und Vorschub der Presse eine oder mehrere Lochreihen auf der gesamten Breite des Bandes oder der Platte bilden. Die Automatisierung des Bohrprozesses wird durch eine vorgeschaltete Aufwickelspule unterstützt, die das automatische Zuführen des zu bohrenden Bandes und in Produktionsrichtung von einer Schere, einem Flattener und einer Aufwickelspule ermöglicht. In diesem Fall handelt es sich um eine Bohrlinie, bei der alle Prozesse automatisch und nicht manuell ablaufen und bei denen die Eigenschaften jeder einzelnen Verarbeitung durch ein Terminal festgelegt werden.

Die Bohrer mit aufeinanderfolgenden oder mehrfachen Durchgängen sind so definiert, weil sie Formen mit einer Breite montieren, die kleiner ist als die des zu bohrenden Blechs, das dann in mehreren Durchgängen durchbohrt wird. Sie sind die erste Art von Pressen, die in der industriellen Produktion von Lochplatten verwendet werden, als die Technologie noch keine besseren Leistungen verfügte. Sie sind jedoch immer noch unersetzbar für schwierige Perforationen, bei denen die Form der durchstochenen Bereiche keine Verwendung von vollständigen Passformen erlaubt, wenn die erforderliche Bohrkraft für jeden einzelnen Stempel sehr hoch ist oder wenn die Reihe begrenzt ist. Ihre Einschränkung besteht darin, dass sie nur mit Blech und nicht auf Band arbeiten können.



Die **Perforation** verursacht Spannungen innerhalb der Lochplatte, die sie verformen und Wellen hervorrufen, so dass es immer notwendig ist, sie anschließend einem Richtprozess zu unterziehen. SCHIAVETTI Lamiera forate verwendet dafür spezielle Maschinen: Ihr Arbeitsprinzip besteht darin, das Blech langsam zu glätten und Unebenheiten auszugleichen, indem es durch mehrere Rollen läuft.



ÜBER DIE PERFORATION HINAUS

Auf Wunsch der Kunden führt Schiavetti Lamiera forate weitere Operationen durch.

Schneiden

Das Schneiden von Lochblechen ist ein Verfahren, mit dem Sie die vom Kunden gewünschten Abmessungen herstellen können. Guillotinescheren werden verwendet und sind bei anderen als den Produktionsstandards oder bei sehr geringen Maßtoleranzen erforderlich.

Kerbung

Einer der am häufigsten verwendeten mechanischen Schneidprozesse bei der Bearbeitung von Lochplatten, Kerbung ist das Entfernen der Kanten des Blechs, die an allen vier Seiten gefaltet werden müssen. Die Kanten, die so eingekerbt sind, ermöglichen es, Interferenzen zwischen den Klappen während der Biegephase zu vermeiden.





Lackierung

Lochbleche können sowohl aus ästhetischen Gründen als auch zum besseren Schutz vor Oxidation lackiert werden. Die Lackschicht bildet eine Barriere, die die von den Korrosionsmitteln lackierten Materialien isoliert. Die Bemalung erfolgt mit Epoxidpulver (für den Innenbereich) oder Polyester (für den Außenbereich). Auf Wunsch des Kunden ist es möglich, Zertifikate low flames spread zu erlassen.



Biegung

Das Biegen ist die Veränderung der Form der perforierten Platte mittels einer Biegeaktion. Dieses Verfahren findet dann statt, wenn auf den Platten ausreichend Kunststoff ist, dass sie keine Risse an den Falten verursachen. Die am häufigsten verwendete Biegemaschine ist eine Biegepresse mit Stützen.

Entfettung

Um die während des Bohrens verwendeten Schmierreste zu beseitigen, ist es möglich, die Platten zu entfetten, indem sie in Tanks mit alkalischen oder sauren Lösungen getaucht werden, auf eine Temperatur von 70-80° C.



Laserschnitt und Fixierbohrung

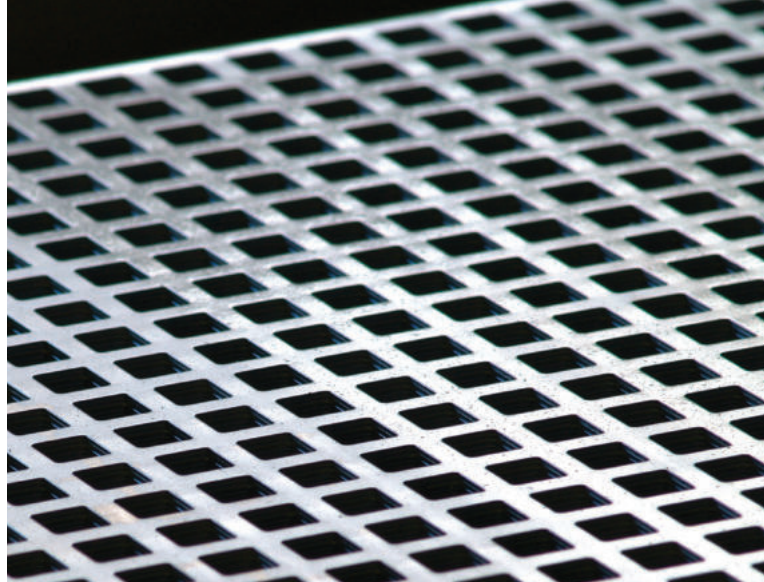
Die Laserbearbeitung erlaubt, die perforierten Platten mit den Befestigungslöchern, Umfangsschnitten, Besätzen und dekorativen Designs, den Bedürfnissen des Kunden völlig zu entsprechen.

Eloxierung (Anodisierung)

Eloxieren ist ein elektrolytisches Verfahren, bei dem eine Oxidschicht auf der Oberfläche von Aluminiumblechen gebildet wird. Es wird sowohl aus ästhetischen Gründen als auch für einen besseren Korrosionsschutz durchgeführt. Dies geschieht durch Eintauchen der Platten in Säurebäder. Der Durchgang von elektrischem Strom verursacht die Bildung von anodischen Oxiden, die sich auf der Oberfläche der perforierten Platte ablagern.

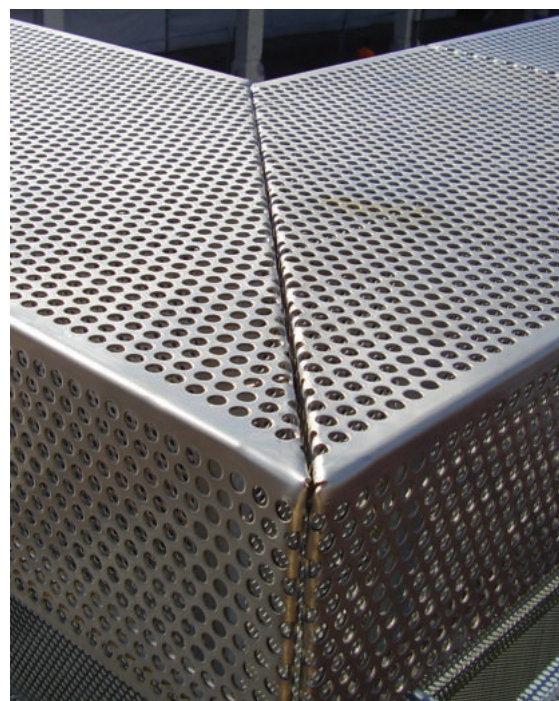
Für weitere technische Details zu unseren Prozessen können Sie das Technische Informationen Katalog herunterladen.

Für weitere Informationen zu den verwendeten Rohmaterialien können Sie das Rohstoff Katalog herunterladen.



GEBIETE UND ANWENDUNGEN

Dank der Vielseitigkeit der Produktion und der Verwendung von vielen hochwertigen Materialien, können SCHIAVETTI Lochbleche in unzähligen Bereichen verwendet werden und ermöglichen es, jede Art von Fertigprodukt auf innovative Weise zu verbessern.



Architektur

Die metallische Beschichtung ist in der zeitgenössischen Architektur und Bauindustrie weit verbreitet. Die verwendeten Materialien sind hauptsächlich Aluminium, Edelstahl, und Cortenstahl. Die Verwendung von Lochblechen ermöglicht der Architektur eine andere Dimension. Die Anwendungen betreffen beispielsweise Fassaden, Brüstungen, Stufen, Arbeitsplatten.

Schalldämmung

Die Lochplatten werden für Schallschutzsysteme im Außenbereich und auch im Innenbereich verwendet. Die schalldämmende Verkleidung hilft, die Akustik in der Architektur und bei technischen Anwendungen zu verbessern.

Filtration

Die Lochplatte ist ein grundlegender Bestandteil von Filtersystemen und bildet den Kern der Filterträger. Die mit perforierten Platten hergestellten Filter werden für die Filtration von Luft, Wasser und Flüssigkeiten in der Industrie verwendet. Sie finden ihren Einsatz z.B. in der Lebensmittelindustrie, Kläranlagen oder Umweltbetrieben, angewendet.

Elektrischer Schaltkasten

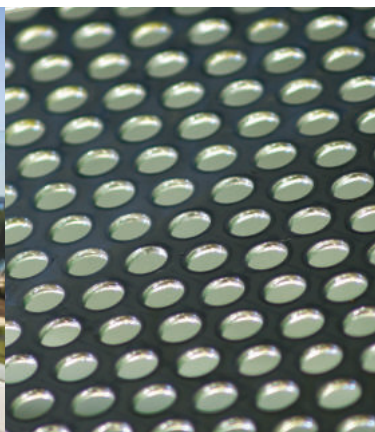
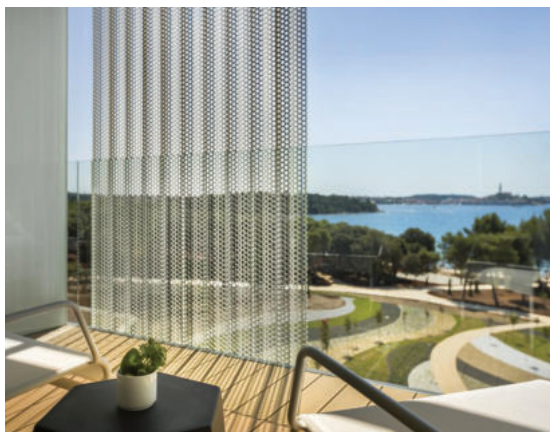
Lochbleche werden häufig im Elektrosektor für den Bau von Steuergeräten, Kabinen und Schaltschränken verwendet. Die Lochplatte erlaubt es, eine elektrische Vorrichtung in geeigneter Weise unter Berücksichtigung des Verhältnisses zwischen dem Durchmesser des Lochs und ihrer Zwischenachse zu belüften.

Industrie

Der industrielle Sektor bietet unzählige Möglichkeiten für den Einsatz von Lochblechen. Für den Bau von Maschinen und Anlagen für die Lebensmittel-, Wein-, Molkerei-, Chemie-, Pharma- und Biomedizin werden häufig perforierte Edelstahlbleche eingesetzt. Andere Branchen wie z.B. Elektrotechnik, und Wärmetechnik verwenden Lochbleche aus unterschiedlichen Materialien und Stärken.

Beleuchtung

Durch die Kombination von Licht und Schatten, die gebotene Transparenz und die unzähligen Gestaltungsmöglichkeiten, werden Lochplatten in der Lichtindustrie hoch geschätzt und sehr eingesetzt. Die Lochplatte wird für den Bau von Lampen, Kronleuchtern, Deckenleuchten, Einrichtungselementen, Lichtpunkten in Wohn- und Industriebereichen verwendet.



Landwirtschaft

Dank der Lüftungskapazität von Lochplatten gibt es unzählige Anwendungen auch im landwirtschaftlichen Bereich. Die Lochplatte wird normalerweise gebogen, geformt und lackiert, um die wesentlichen Anforderungen (Wärmeaustausch, Trocknungsprozesse oder Traktormasken) und ästhetische Anforderungen des Marktes zu erfüllen. Das Lochblech wird hauptsächlich in landwirtschaftlichen Maschinen, Zubehör für Traktoren, Sieben und Imkereien verwendet.

Akustik

Die Verwendung von Lochblech im akustischen Bereich trägt zur Verbesserung der Schalldiffusion und auch zur ästhetischen Verbesserung des Gegenstandes, auf den es angewendet wird, bei. Die Lochplatte wird als externe Schutzstütze verwendet und passt sich den unterschiedlichen und phantasievollen Designs für Lautsprecher und Mikrofone an.

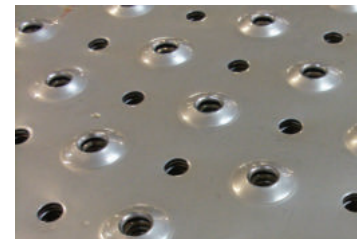
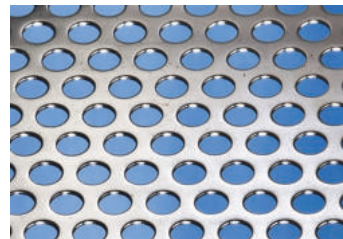


Aussengestaltung

Perforierte Platten werden für die Architektur in der Außengestaltung von Städten und im Schiffsbau eingesetzt. Die Lochplatten werden für die Realisierung neuer Strukturen und zur Sanierung verwendet, um den ästhetischen Anspruch der Anwendungen zu verbessern. Lochbleche werden beispielsweise für den Bau von Bänken, Körben, Reihen und Pflanzgefäßen verwendet.

Türen, Rollläden, Tore

SCHIAVETTI Lochblechen werden für Balkone, Türen, Fensterläden oder Tore verwendet. Das Lochblech verbindet dank der verschiedenen verwendeten Materialien wesentliche Widerstands- und Schutz Eigenschaften mit den ästhetischen Aspekten. Dank der unzähligen Möglichkeiten das Lochblech zu verarbeiten sind die Anwendungsgebiete praktisch unbegrenzt und genügen dadurch jedem Anspruch.



Innenausstattung für Geschäftsraum

Durch die Kombination von externen mit funktionalen Aspekten wird das Lochblech auch als Ausstattungskomponente für kommerzielle Anwendungen, Geschäfte, Ausstellungsräume und Verkaufsstellen eingesetzt. Der Einsatzbereich der perforierten Blatte ist häufig bei Stühlen, Trennwänden, Tischen, Bücherregalen, Aufbewahrungsböden, Regalen, Wagen und Kühltheken.

Kabinen für die Lackierung

Da die Spritzkabinen Teil des industriellen Sektors sind, werden häufig Lochplatten dafür verwendet. Der Einsatzbereich reicht von Filtrationssystemen bis zu Saugtischen, von Grills bis zu Stützen und Wagen. Die Filterkapazität und das volle Vakuumverhältnis der Lochplatten gewährleisten die Einhaltung der Funktionsparameter im Lackierungsprozess.

Autoindustrie

Bei der Automobilindustrie ist das Design und die Funktionalität in den verschiedenen Bereichen wichtig. Wie z. B. Abdeckungen für die Lautsprecher, beim Klima- und Lüftungssystem, für den Airbag, Frontblenden für Traktoren und Schalldämpfer. Dieser erfordern Präzision und Qualität. Diese Kombination von Ästhetik und Funktionalität macht Lochbleche zu einem wichtigen Bestandteil in der Autoindustrie.

Ausstattungen für Innenbereich

Das Lochblech verbindet Eigenschaften von Transparenz, Solidität und Wirtschaftlichkeit in der zeitgenössischen Innenarchitektur. Dank der extremen Bearbeitbarkeit und der einfachen Installation des Lochblechs werden die ästhetischen Aspekte verbessert, ohne die strukturellen und funktionalen Aspekte zu vernachlässigen. Zum Beispiel werden perforierte Platten für die Konstruktion von Stühlen, Trennwänden, Tischen, Bücherregalen, Regalen und Karren verwendet.

Haushaltsgeräte

Im Haushalts- und Industriesektor besteht das Lochblech hauptsächlich aus Edelstahl. Durch die Kombination von Funktionalität und Ästhetik, vielfach auch Design wird das Lochblech für die Realisierung von Kühlschränken, Absaughauben, Waschkörben, Geschirrspüler Filter, Öfen, Mikrowellen und Fleischwölfe verwendet.

Verarbeitung Luft und Wasser

Das Lochblech wird aufgrund seiner funktionellen Eigenschaften im Bereich der Luft- und Wasseraufbereitung sehr geschätzt. Die Lochplatte wird in den Sauggittern verwendet. In den Filtersystemen trägt sie zur Verbesserung des Komforts der Räume bei. Sie werden häufig bei Öfen, Heizkörper, Klimaanlage und Ventilatoren eingesetzt.



PRODUKTHINWEISE

SCHIAVETTI Lamiere forate srl bietet drei Arten von Produkten an:

1. **Lagerauswahl**, immer verfügbar ohne Mindestbestellmenge (●)
2. **Auf Anfrage erhältliche Produkte** mit einer Mindestbestellmenge (▲)
3. **Produkte auf Mass**, die produziert auf den vom Kunden angegebenen Spezifikationen für Material, Dicke, Loch und Größe werden.

Unser Katalog bezieht sich auf die Produkte mit ● und ▲ in den folgenden Größen und Materialien erhältlich sind:

MATERIAL	1000 x 2000	1250 x 2500	1500 x 3000
C-Stahl	● ▲	● ▲	● ▲
Verzinkter Stahl (Sendzmir)	● ▲	● ▲	● ▲
Edelstahl (AISI 304 – 316)	● ▲	● ▲	● ▲
Aluminium	● ▲	● ▲	● ▲

GELTENDE VORSCHRIFTEN

Hier unten finden Sie die geltenden Vorschriften für den Rohstoff und die Durchbohrung.

MATERIAL	GELTENDE VORSCHRIFTEN FÜR LOCHBLECHE
C-Stahl	EN 10130, EN 10131, EN 10111, EN 10051, EN 10025, EN 10029
Verzinkter Stahl (Sendzmir)	EN 10346, EN 10143
Edelstahl (AISI 304 – 316)	EN 10088-1/2, EN 10051, EN 10029, EN ISO 9445
Aluminium	ISO 10630-7805/1-2

Für die Lochblechen in handelsüblichen Größen angegeben mit ● und ▲ die folgenden Spezifikationen werden angewendet:

- Kanten der langen Seiten: Minimum (oder handelsüblich für die Stichbearbeitungen)
- Kanten der kurzen Seiten: gezackt (oder handelsüblich für die Stichbearbeitungen)
- Ebenheit: kommerziell
- Längentoleranzen: -0 +10 ÷15 mm
- Breitentolerances: den Toleranzen des Rohstoffs nach den EN-Normen entsprechend

Besondere Bedürfnisse von nicht gebohrten Kanten und/oder Zonen, engen Ebenheiten und Maßtoleranzen müssen bei Anfrage angegeben werden.

Auf die gleiche Weise müssen besondere Wünsche für das darauf folgende Biegen und/oder besondere Anforderungen (Sondergrößen, geschweißte, gebogene, lackierte Größen, usw) wenden Sie sich bitte an unser Vertriebsbüro.

Lochbleche 1000 x 2000 mm

RUND- LOCHUNG	C-STAHL										VERZINKTER STAHL (Sendzimir)					EDELSTAHL (AISI 304/430)						EDELSTAHL (AISI 316)				ALUMINIUM				DURCH- LASS	SEITE		
Rv	0,5	0,75	1	1,5	2	3	4	5	6	8	10	0,5	0,75	1	1,5	2	0,5	0,6	0,8	1	1,5	2	3	0,8	1	1,5	2	0,8	1	1,5	2		
0,5 1,25	•																														15%	18	
0,5 1,5																	•														10%	18	
0,6 1,5																	•														15%	19	
0,8 1,5	•																•														26%	19	
0,8 2		•																•													15%	20	
1 2	•	•	•											▲			•		•								▲			23%	20		
1 2,2																				•										19%	21		
1,2 2,5																				•										21%	21		
1,25 2,3	▲		•																												27%	22	
1,5 2,5	•	•	•	•													•			•						▲					33%	22	
1,5 2,6																			▲					▲							30%	22	
1,5 3			▲	•														▲	•	•					▲						23%	23	
1,75 3				▲																											31%	23	
2 2,5			▲																												58%	24	
2 3			•	▲	•									▲					▲							▲					40%	24	
2 3,5	•	•	•	•	•									•	▲		•	•	•	•					•	▲					30%	25	
2 4				▲	•																										23%	26	
2 4,5																						•									18%	26	
2,2 2,8		▲																													56%	27	
2,5 3,5					•														▲												46%	27	
2,5 4			•	•	•															•	▲										35%	28	
3 4		•	•	▲	•	▲											▲		▲												51%	28	
3 5	▲	•	•	•	•	•						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			▲		•	•	▲			33%	29	
3 6																							•								23%	30	
3,5 5				•	▲																										44%	30	
4 5			▲																												58%	31	
4 5,2																										▲					54%	31	
4 6	▲	•	•	•	•	•						▲	•	•	•	•	•	•	•	•					▲		•		▲		40%	32	
4 7																							▲	•							30%	33	
4 7,7							•																								24%	33	
5 6			▲											▲																	63%	34	
5 7			•	•	▲									•					▲	▲						▲					46%	35	
5 7,5	▲											▲	▲				▲	▲												40%	34		
5 8		•	•	•	•	•	•					•	▲	•	▲	•	•	•	•	•	•			▲	•	•	•	▲			35%	36	
5 10							▲																								23%	37	
5 U25			▲																												3%	37	
6 8															▲		▲														51%	39	
6 9		▲	•	•	•	•								•	•	•		•	•	•	•					▲					40%	38	
6 10							▲															•									33%	39	
6 12								•	▲																						23%	40	

RUNDLOCHUNG

Lochbleche 1000 x 2000 mm

RUND- LOCHUNG	C-STAHL	VERZINKTER STAHL (Sendzimir)	EDELSTAHL (AISI 304/430)	EDELSTAHL (AISI 316)	ALUMINIUM	DURCH- LASS	SEITE
Rv	0,5 0,75 1 1,5 2 3 4 5 6 8 10	0,5 0,75 1 1,5 2	0,5 0,6 0,8 1 1,5 2 3	0,8 1 1,5 2	0,8 1 1,5 2		
6,5 8		▲				60%	41
7 9						55%	41
7 10	•					44%	42
8 9,5		▲				64%	42
8 10						58%	43
8 11	• • ▲	▲	▲			48%	43
8 12	▲ • • • • •	• • •	▲ • • • •	▲	▲	40%	44
8 14						30%	45
8 15						26%	45
10 14	• • •	▲ • ▲				46%	47
10 15	• • • • •	• • •	• • • •	▲ ▲ ▲	▲	40%	46
10 16						35%	47
10 17						31%	48
10 20						23%	48
12 16	• • • •		• ▲			51%	49
12 18	▲ • • ▲ ▲ ▲					40%	49
12 20						33%	50
15 20	• • • •	▲ ▲	• ▲			51%	50
15 23						39%	51
20 28	▲ • • • • •	▲ ▲	• ▲		▲	46%	52
20 30						40%	51
25 35	•		▲			46%	53
30 40	•		▲			51%	53

Legenda

- Lagerauswahl
- ▲ Produkte auf Anfrage
- ▲ Produkte auf Anfrage für Materialart

Lochbleche 1250 x 2500 mm

RUND- LOCHUNG	C-STAHl										VERZINKTER STAHL (Sendzimir)					EDELSTAHL (AISI 304/430)						EDELSTAHL (AISI 316)				ALUMINIUM				DURCH- LASS	SEITE		
Rv	0,5	0,75	1	1,5	2	3	4	5	6	8	10	0,5	0,75	1	1,5	2	0,5	0,6	0,8	1	1,5	2	3	0,8	1	1,5	2	0,8	1	1,5	2		
1,5 2,5			▲																													33%	22
2 3,5			•	▲											▲					▲							▲					30%	25
3 5			•	•	•							•	▲	•	•	▲			▲	•	•					▲	▲	▲				33%	29
4 6			•	•	▲	▲								•	•					▲						▲						40%	32
5 7			▲											▲																		46%	35
5 8			•	•	•	•						•	▲	•	•					•	•					▲	▲	▲				35%	36
6 8														▲													▲					51%	39
6 9			▲	•	•	▲								•	•	•																40%	38
6 15,6																											▲					13%	40
7 9					▲																											55%	41
8 12			•	•	•	▲									•	•				▲	▲						▲					40%	44
10 14				▲	▲										▲	▲																46%	47
10 15			•	•	•	•								•	•	•					•								▲			40%	46
12 16				▲																												51%	49
15 20				▲	•											▲																51%	50
20 28				▲	•											▲																46%	52

Lochbleche 1500 x 3000 mm

RUND- LOCHUNG	C-STAHl										VERZINKTER STAHL (Sendzimir)					EDELSTAHL (AISI 304/430)					EDELSTAHL (AISI 316)				ALUMINIUM				DURCH- LASS	SEITE			
Rv	0,5	0,75	1	1,5	2	3	4	5	6	8	10	0,5	0,75	1	1,5	2	0,5	0,6	0,8	1	1,5	2	3	0,8	1	1,5	2	0,8	1	1,5	2		
2 3,5														▲																	30%	25	
3 5			▲	▲	▲									•	•					▲	▲										33%	29	
4 6			•	•										▲																	40%	32	
5 7														•	▲																46%	35	
5 8			•	•	•									•	•	•				▲	▲										35%	36	
6 9				▲	▲										▲	▲															40%	38	
8 12				▲	▲									▲	▲							▲									40%	44	
10 14				▲												▲															46%	47	
10 15				•	•									▲	•	•															40%	46	
12 16			▲												▲																51%	49	
20 28					▲																										46%	52	

Legenda

- Lagerauswahl
- ▲ Produkte auf Anfrage
- ▲ Produkte auf Anfrage für Materialart

QUADRATLOCHUNG

Lochbleche 1000 x 2000 mm

QUADRAT- LOCHUNG	C-STAHl										VERZINKTER STAHL (Sendzimir)					EDELSTAHL (AISI 304/430)						EDELSTAHL (AISI 316)				ALUMINIUM				DURCH- LASS	SEITE			
Qg	0,5	0,75	1	1,5	2	3	4	5	6	8	10	0,5	0,75	1	1,5	2	0,5	0,6	0,8	1	1,5	2	3	0,8	1	1,5	2	0,8	1	1,5	2			
5 7	▲		•	•															•	•							▲					51%	55	
5 7,5			▲																	▲							▲	▲				44%	55	
5 8			•	•										▲						▲												39%	56	
8 10			•	•										▲						•												64%	56	
8 12			•	•	•										▲	▲				•	•											44%	57	
10 12			•	•	▲									•	▲	▲				•	•	▲					▲					69%	58	
10 12,5																					▲											64%	57	
10 14			•	•										•						▲	▲	▲										51%	60	
10 15			•	•	•	▲								•	▲	•	•			•	•					▲	•	▲				44%	59	
15 20				•	▲																												56%	60
20 25				▲																		▲											64%	61
20 40				•																													25%	61
30 60				•																													25%	62
40 80				•																													25%	62

Lochbleche 1250 x 2500 mm

QUADRAT- LOCHUNG	C-STAHl										VERZINKTER STAHL (Sendzimir)					EDELSTAHL (AISI 304/430)					EDELSTAHL (AISI 316)				ALUMINIUM				DURCH- LASS	SEITE			
Qg	0,5	0,75	1	1,5	2	3	4	5	6	8	10	0,5	0,75	1	1,5	2	0,5	0,6	0,8	1	1,5	2	3	0,8	1	1,5	2	0,8	1	1,5	2		
5 7			▲																													51%	55
5 8				▲																												39%	56
8 10			▲																													64%	56
8 12			▲	▲	•											•						•										44%	57
10 12				▲	▲										•	▲					▲	▲										69%	58
10 14				▲												▲																51%	60
10 15			▲	•	•	▲								▲	•	•																44%	59
15 20				▲																												56%	60

Lochbleche 1500 x 3000 mm

QUADRAT- LOCHUNG	C-STAHL											VERZINKTER STAHL (Sendzimir)					EDELSTAHL (AISI 304/430)						EDELSTAHL (AISI 316)				ALUMINIUM				DURCH- LASS	SEITE		
Qg	0,5	0,75	1	1,5	2	3	4	5	6	8	10	0,5	0,75	1	1,5	2	0,5	0,6	0,8	1	1,5	2	3	0,8	1	1,5	2	0,8	1	1,5	2			
10 15				•	▲										•	▲																	44%	59

LANGLOCHUNG

Lochbleche 1000 x 2000 mm

LANG-LOCHUNG	C-STAHL	VERZINKTER STAHL (Sendzimir)	EDELSTAHL (AISI 304/430)	EDELSTAHL (AISI 316)	ALUMINIUM	DURCH-LASS	SEITE
	0,5 0,75 1 1,5 2 3 4 5 6 8 10	0,5 0,75 1 1,5 2	0,5 0,6 0,8 1 1,5 2 3	0,8 1 1,5 2	0,8 1 1,5 2		
4x20					▲	38%	64
5x20	▲				▲	38%	64

SPEZIALLOCHUNG

Lochbleche 1000 x 2000 mm

SPEZIAL-LOCHUNG	C-STAHL	VERZINKTER STAHL (Sendzimir)	EDELSTAHL (AISI 304/430)	EDELSTAHL (AISI 316)	ALUMINIUM	DURCH-LASS	SEITE
	0,5 0,75 1 1,5 2 3 4 5 6 8 10	0,5 0,75 1 1,5 2	0,5 0,6 0,8 1 1,5 2 3	0,8 1 1,5 2	0,8 1 1,5 2		
8	•				•	37%	66
9	▲					34%	66
9 Z					▲	38%	67
19					▲	41%	67
45	•				▲ ▲ ▲	44%	68
FR LL	▲					18%	69
FR LC	•					18%	69

ADERSTOP

Lochbleche 1000 x 2000 mm

ADERSTOP	C-STAHL	VERZINKTER STAHL (Sendzimir)	EDELSTAHL (AISI 304/430)	EDELSTAHL (AISI 316)	ALUMINIUM	DURCH-LASS	SEITE
R	0,5 0,75 1 1,5 2 3 4 5 6 8 10	0,5 0,75 1 1,5 2	0,5 0,6 0,8 1 1,5 2 3	0,8 1 1,5 2	0,8 1 1,5 2		
8			•			5%	71

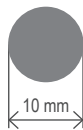
Lochbleche 1250 x 2500 mm

ADERSTOP	C-STAHL	VERZINKTER STAHL (Sendzimir)	EDELSTAHL (AISI 304/430)	EDELSTAHL (AISI 316)	ALUMINIUM	DURCH-LASS	SEITE
R	0,5 0,75 1 1,5 2 3 4 5 6 8 10	0,5 0,75 1 1,5 2	0,5 0,6 0,8 1 1,5 2 3	0,8 1 1,5 2	0,8 1 1,5 2		
8						5%	71

RUNDLOCHUNG

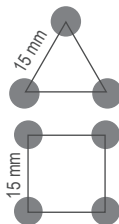


Form und Größe der Löcher



R 10 – Rund - Symbol **R** gefolgt vom Durchmesser des Loches

Der Abstand zwischen den Löchern



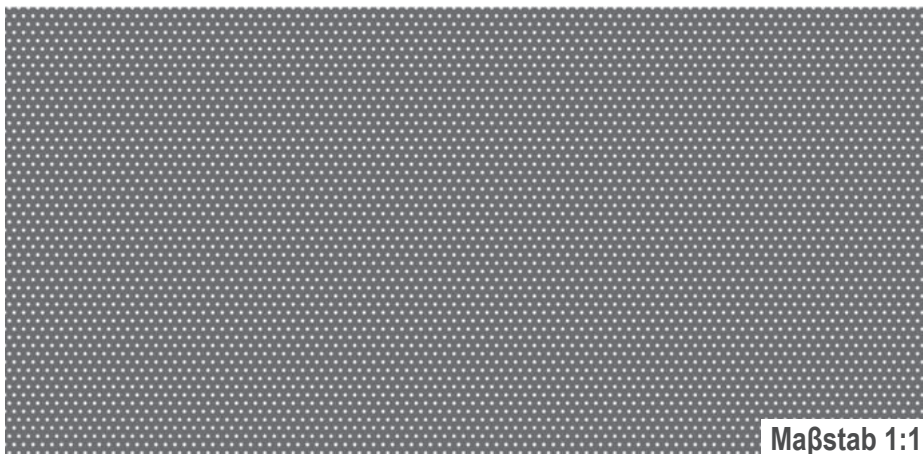
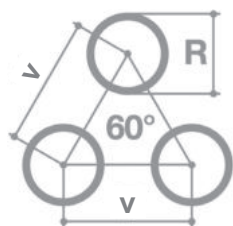
v 15 – 60° abwechselnd - Symbol **v** gefolgt vom Abstand = 15 mm

g 15 – 90° gleich - Symbol **g** gefolgt vom Abstand = 15 mm

Die runden Löcher sind normalerweise in der 60° (Standard) -Anordnung gefragt, auch quinconce genannt, da sie sich durch eine hohe Steifigkeit der Platte auszeichnet, obwohl sie eine große, offene Siebfläche möglich ist. Auf Anfrage ist auch die Anordnung in parallelen Reihen erhältlich (sogar Perforation). Normalerweise wird dies für Möbel und Anzeigetafeln benötigt.

Die **Platten mit runden Löchern** sind unter den perforierten Produkten am meisten verbreitet, sowohl für ihre Funktionalität als auch für ästhetische Anwendungen. Das runde Loch ist im allgemeinen widerstandsfähiger. Sie werden in den gebräuchlichsten metallischen Materialien hergestellt, ausgehend vom Loch mit 0,5 mm Durchmesser.

Rv 0,5-1,25

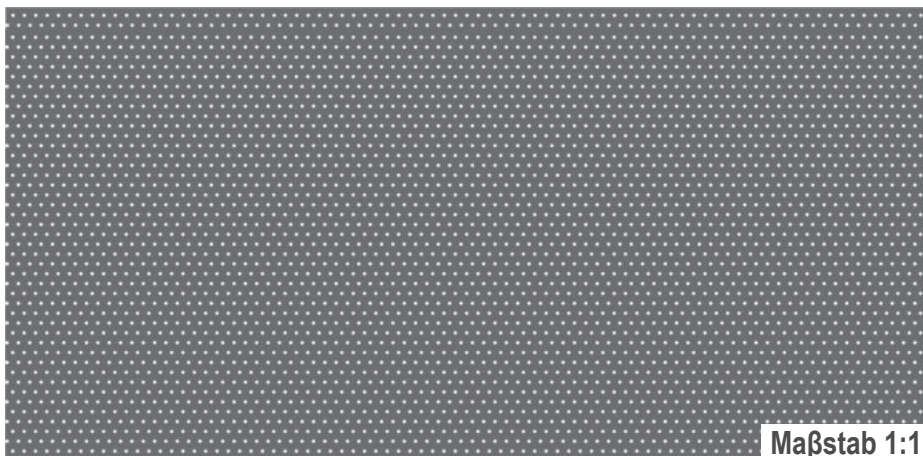
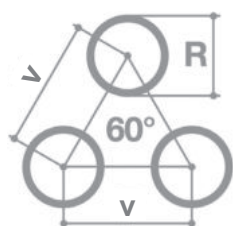


Maßstab 1:1

RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 15%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	0,5

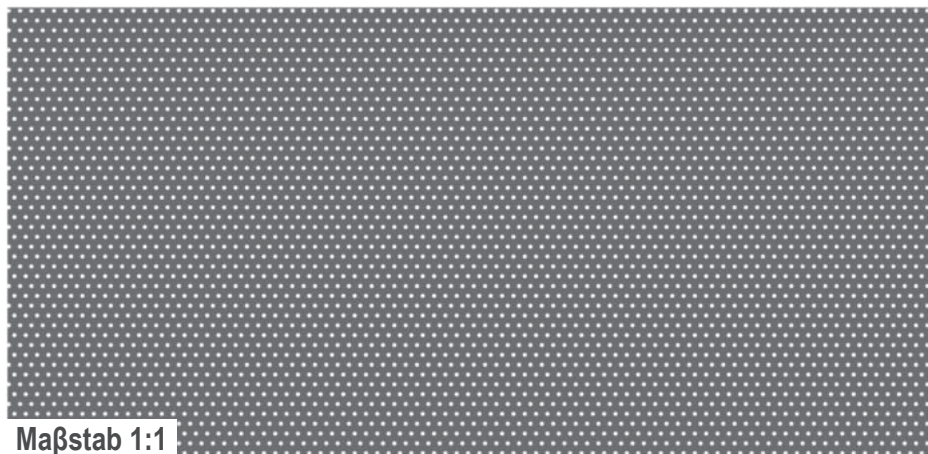
Rv 0,5-1,5



Maßstab 1:1

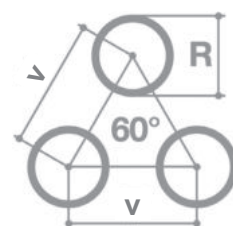
RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 10%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	0,5



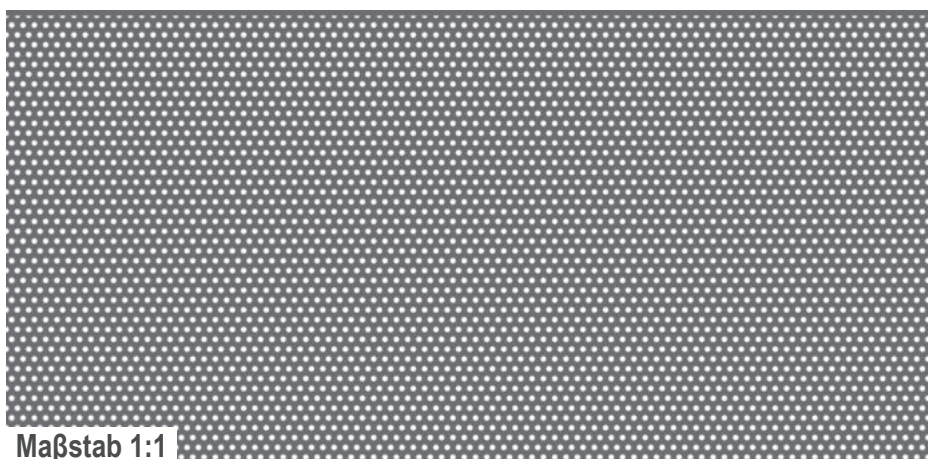
Maßstab 1:1

Rv 0,6-1,5



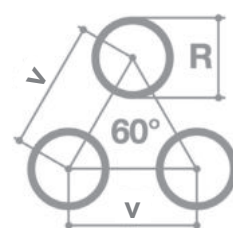
RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 15%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	0,5



Maßstab 1:1

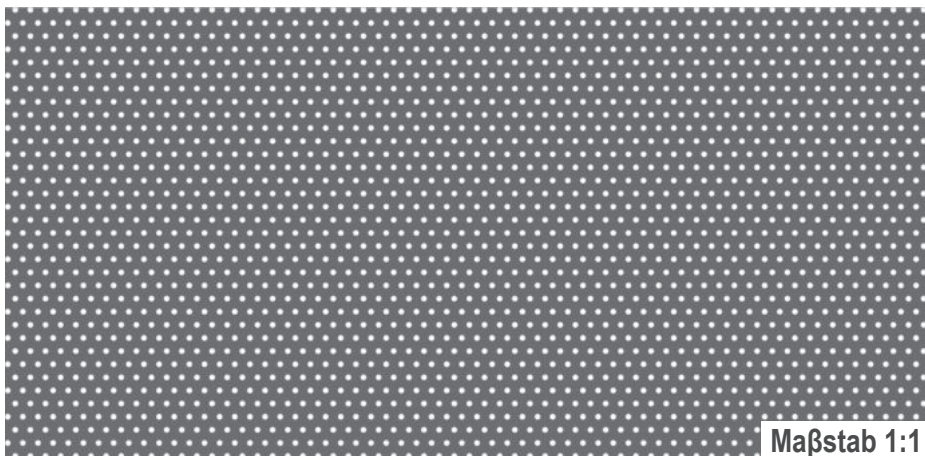
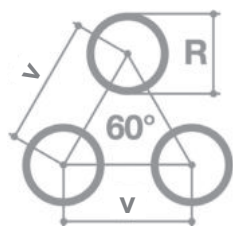
Rv 0,8-1,5



RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 26%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	0,5
Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	0,5

Rv 0,8-2

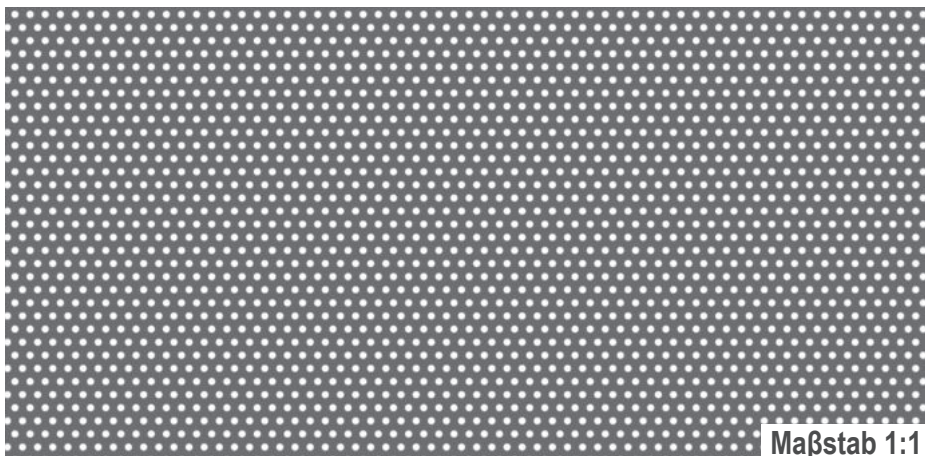
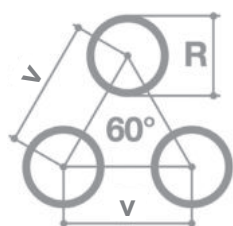


Maßstab 1:1

RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 15%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	0,75
Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	0,8

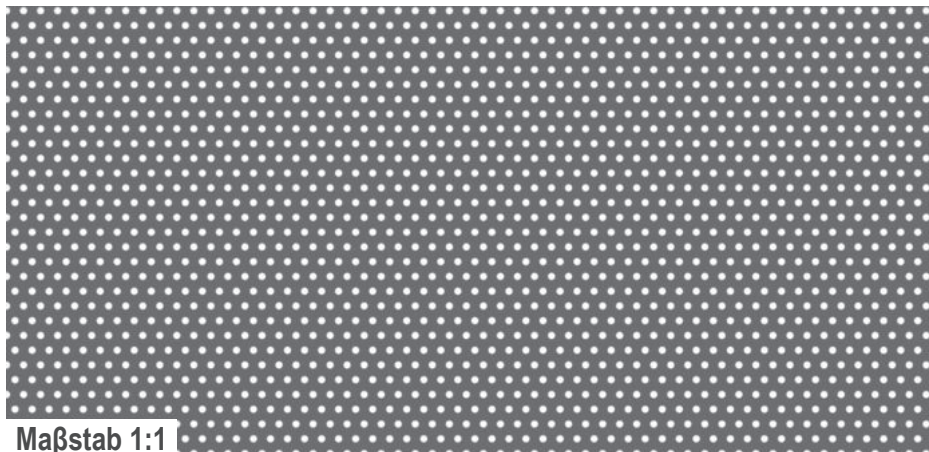
Rv 1-2



Maßstab 1:1

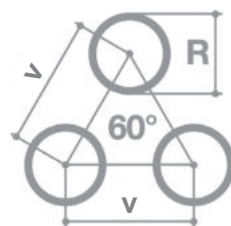
RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 23%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	0,5 – 0,75 – 1
▲ Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1000 x 2000	1
Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	0,5 – 0,8
▲ Aluminium	1000 x 2000	1



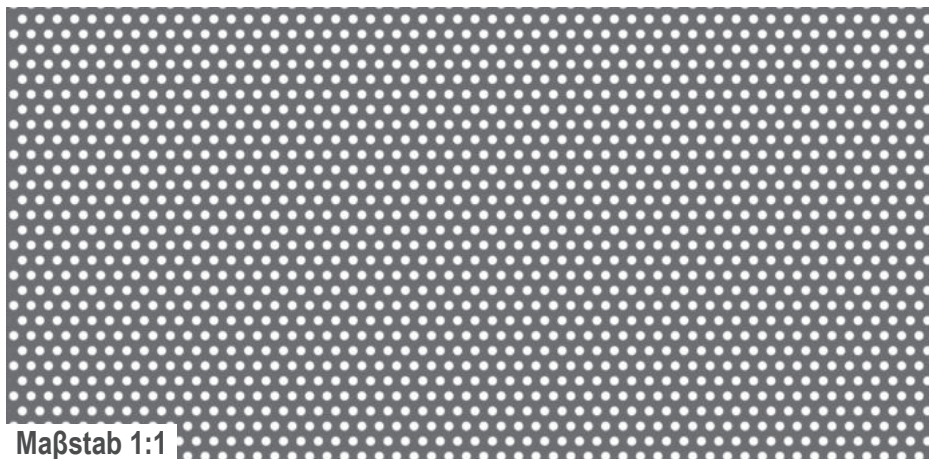
Maßstab 1:1

Rv 1-2,2



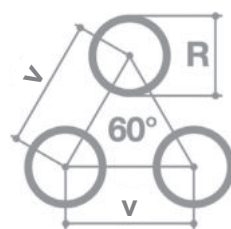
RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 19%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	1



Maßstab 1:1

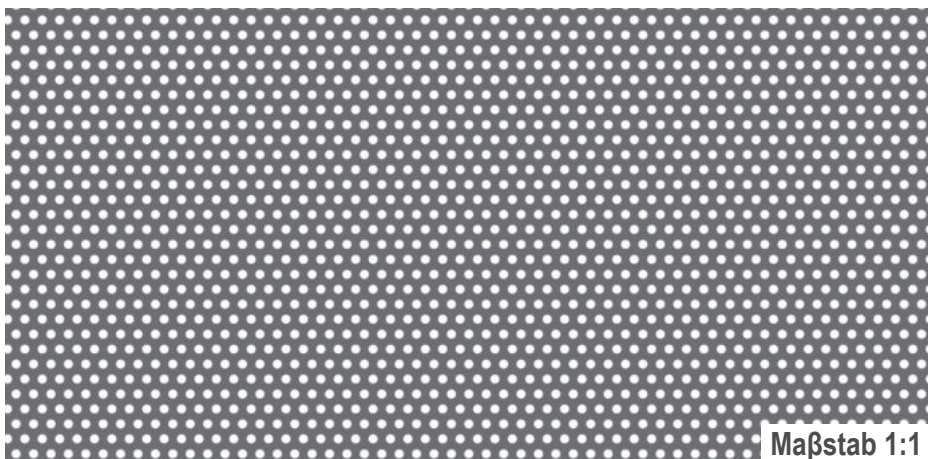
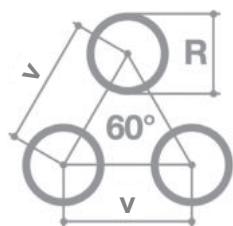
Rv 1,2-2,5



RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 21%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	1

Rv 1,25-2,3

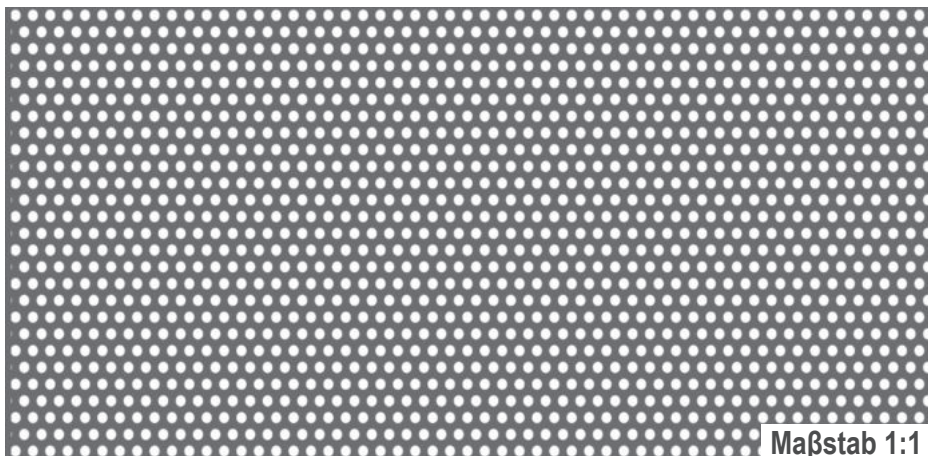
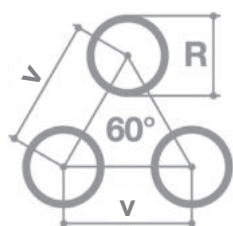


Maßstab 1:1

RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 27%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
▲ C-Stahl	1000 x 2000	0,5
C-Stahl	1000 x 2000	1

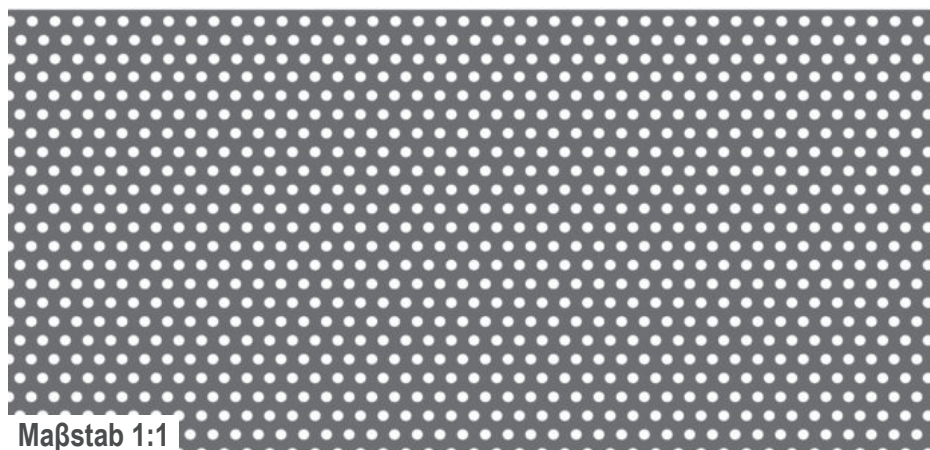
Rv 1,5-2,5-2,6



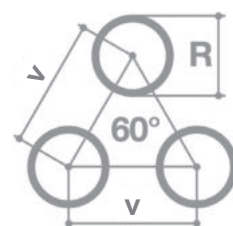
Maßstab 1:1

RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 33%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5
▲ C-Stahl	1250 x 2500	1
Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	0,5 – 1
▲ Aluminium	1000 x 2000	1
▲ Edelstahl (1.4301) T 2,6	1000 x 2000	0,8
▲ Edelstahl (1.4404) T 2,6	1000 x 2000	0,8

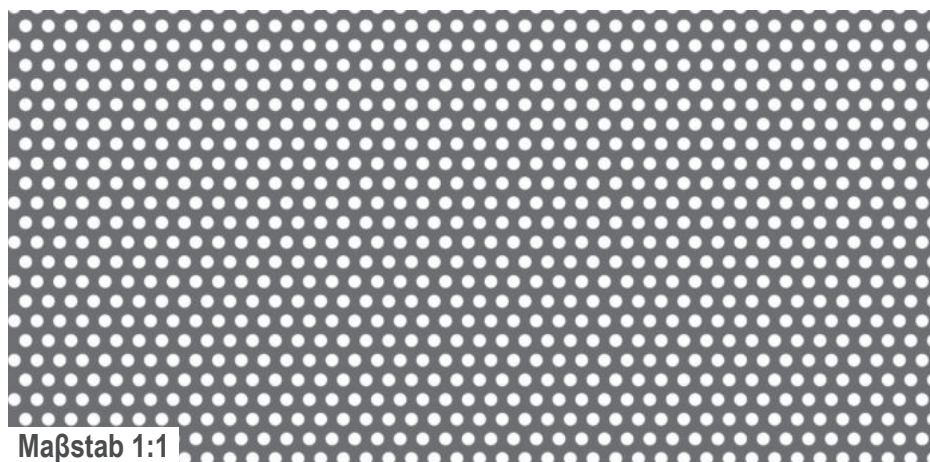


Rv 1,5-3

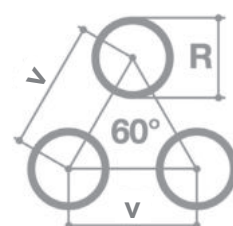


RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 23%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
▲ C-Stahl	1000 x 2000	1
C-Stahl	1000 x 2000	1,5
▲ Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	0,8
Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	1 – 1,5
▲ Aluminium	1000 x 2000	0,8



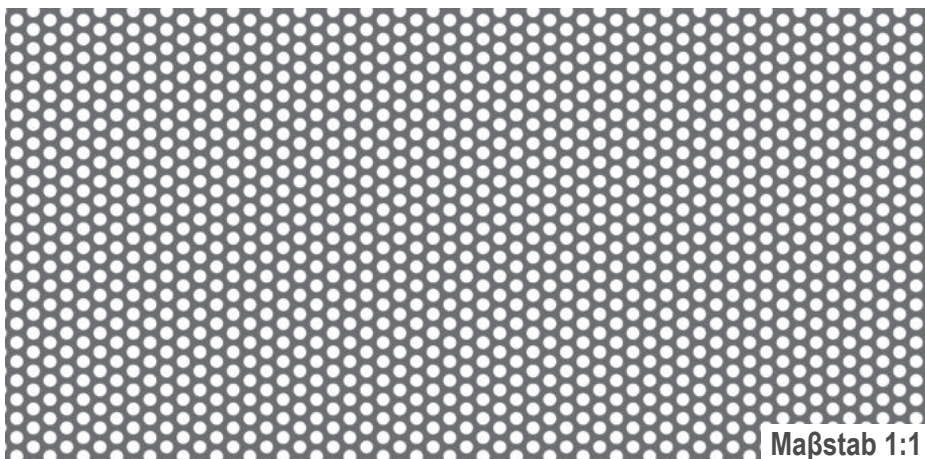
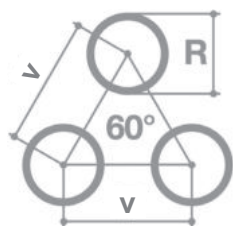
Rv 1,75-3



RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 31%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
▲ C-Stahl	1000 x 2000	1,5

Rv 2-2,5

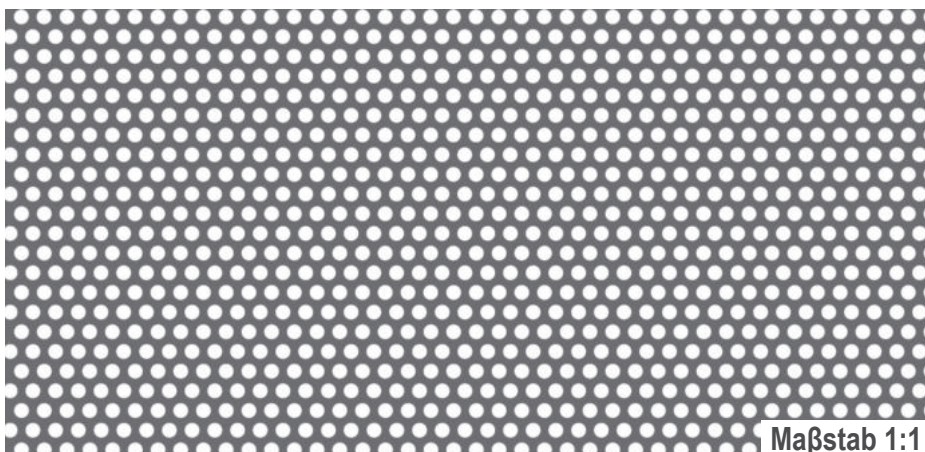
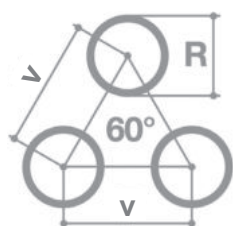


Maßstab 1:1

RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 58%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
▲ C-Stahl	1000 x 2000	1

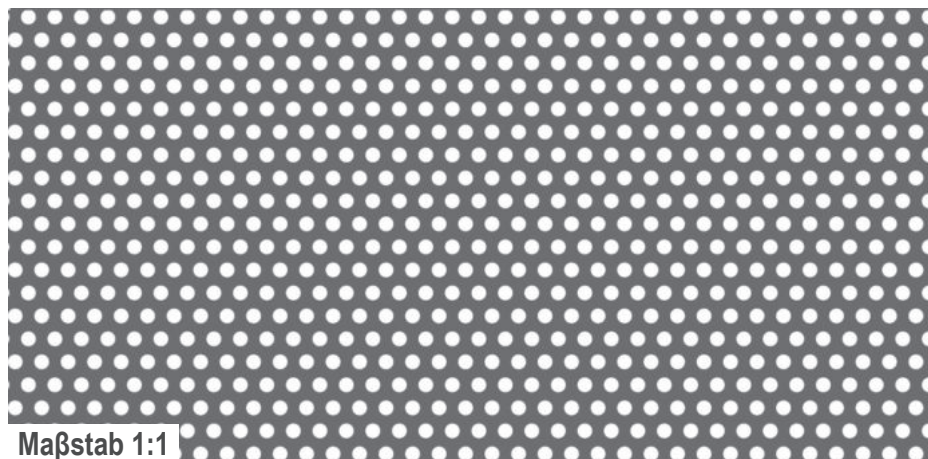
Rv 2-3



Maßstab 1:1

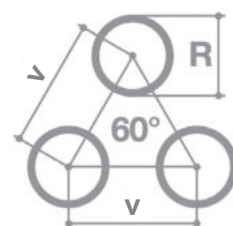
RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 40%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	1 – 2
▲ C-Stahl	1000 x 2000	1,5
▲ Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1000 x 2000	1
▲ Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	1
▲ Aluminium	1000 x 2000	1



Maßstab 1:1

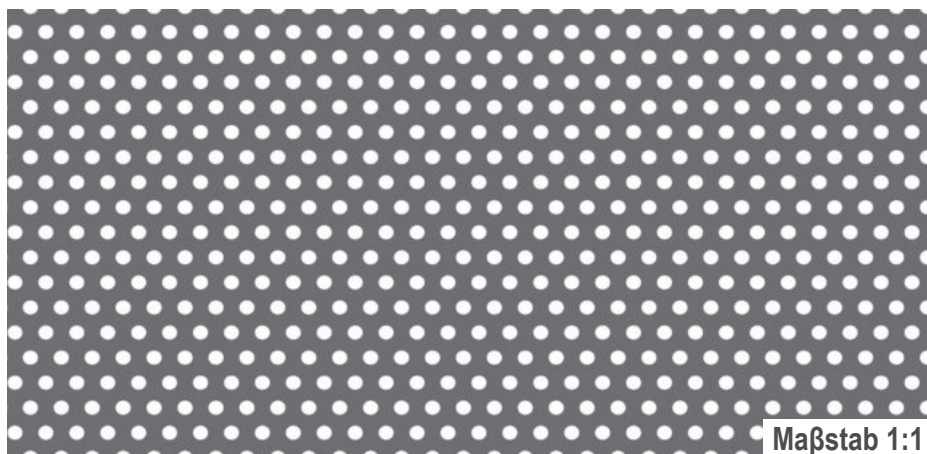
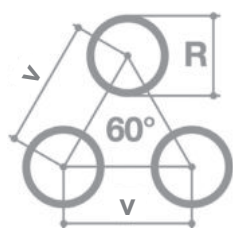
Rv 2-3,5



RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 30%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5 – 2
C-Stahl	1250 x 2500	1
▲ C-Stahl	1250 x 2500	1,5
Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1000 x 2000	1
▲ Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1000 x 2000	1,5
▲ Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1500 x 3000	1
▲ Verzinkter Stahl (Sendzimir) Z275	1250 x 2500	1,5
Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	0,5 – 0,8 – 1 – 1,5
▲ Edelstahl (1.4301)	1250 x 2500	1
Aluminium	1000 x 2000	1
▲ Aluminium	1000 x 2000	1,5
▲ Aluminium	1250 x 2500	1

Rv 2-4

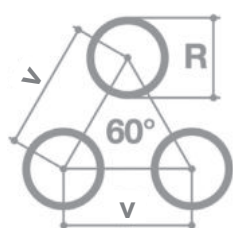


Maßstab 1:1

RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 23%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
▲ C-Stahl	1000 x 2000	1,5
C-Stahl	1000 x 2000	2

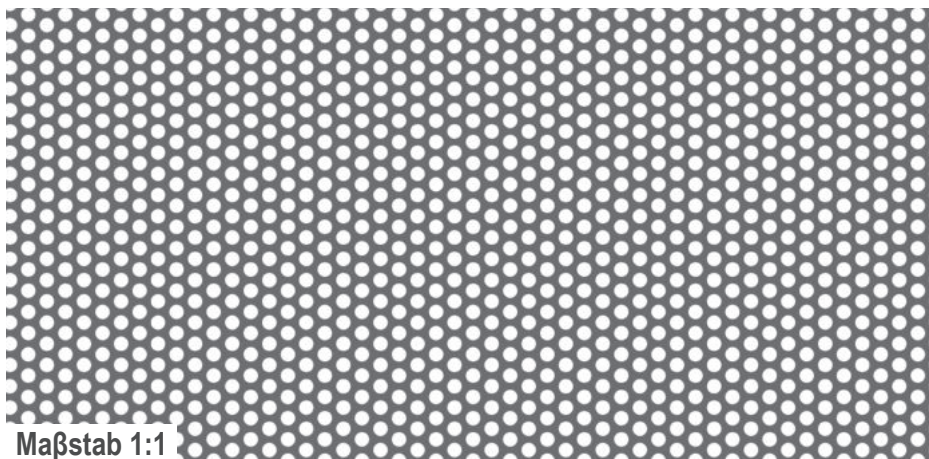
Rv 2-4,5



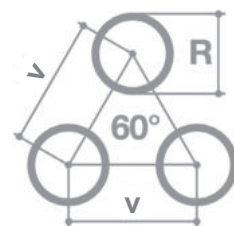
Maßstab 1:1

RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 18%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	2

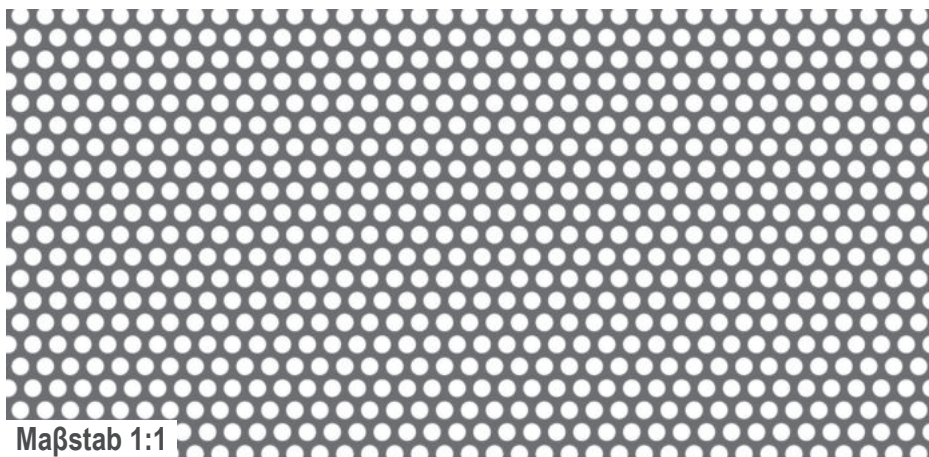


Rv 2,2-2,8

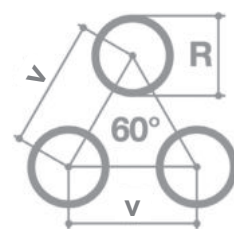


RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 56%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
▲ C-Stahl	1000 x 2000	0,75



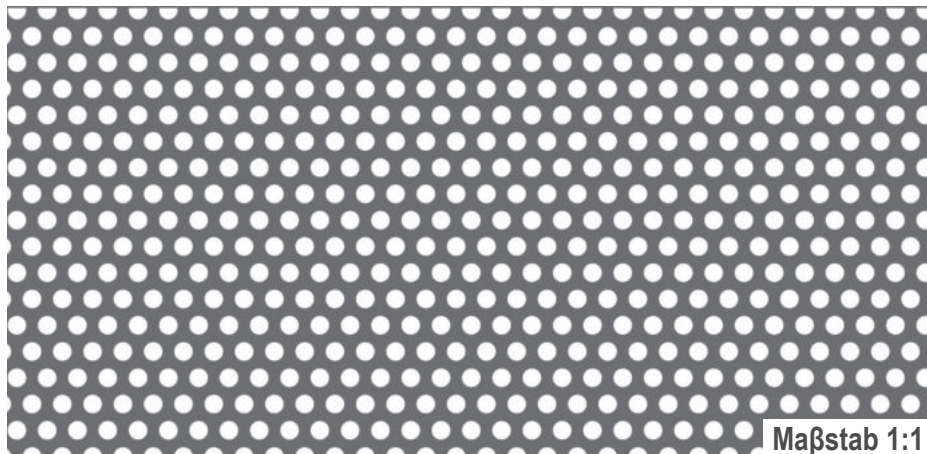
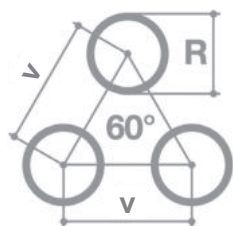
Rv 2,5-3,5



RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 46%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	2
▲ Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	0,8

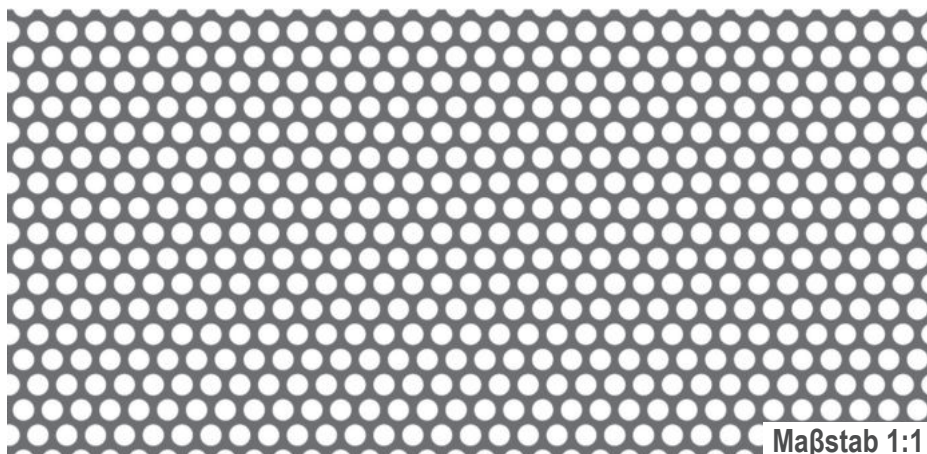
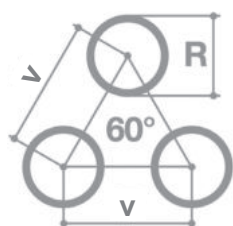
Rv 2,5-4



RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 35%

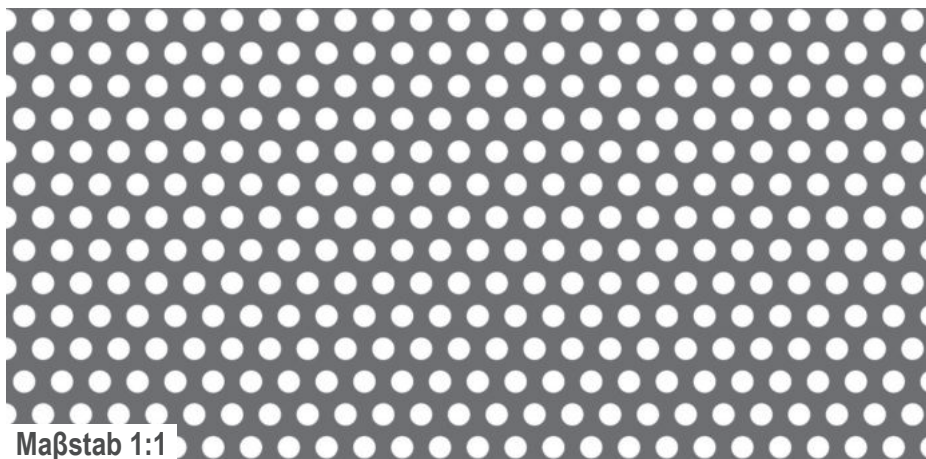
Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	1 – 1,5 – 2
Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	1
▲ Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	1,5

Rv 3-4



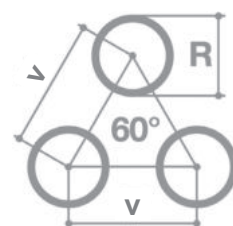
RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 51%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	0,75 – 1 – 2
▲ C-Stahl	1000 x 2000	3
▲ C-Stahl DC04	1000 x 2000	1
▲ Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	0,5 – 1



Maßstab 1:1

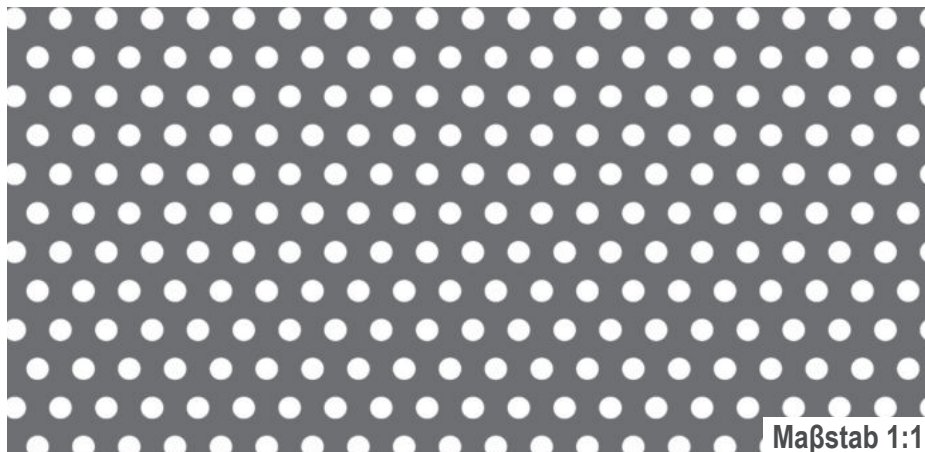
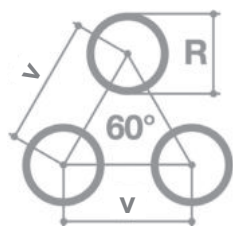
Rv 3-5



RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 33%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
▲ C-Stahl	1000 x 2000	0,5
C-Stahl	1000 x 2000	0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3
C-Stahl	1250 x 2500	1 – 1,5 – 2
▲ C-Stahl	1500 x 3000	1 – 1,5 – 2
Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1000 x 2000	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5 – 2
Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1250 x 2500	0,75 – 1 – 1,5
▲ Verzinkter Stahl (Sendzimir) Z275	1250 x 2500	0,75
▲ Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1250 x 2500	2
Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1500 x 3000	1 – 1,5
Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	0,5 – 0,8 – 1 – 1,5 – 2
Edelstahl (1.4301)	1250 x 2500	1 – 1,5
▲ Edelstahl (1.4301)	1500 x 3000	1 – 1,5
▲ Edelstahl (1.4404)	1000 x 2000	0,8 – 2
▲ Edelstahl (AISI 430)	1250 x 2500	0,8
Aluminium	1000 x 2000	1 – 1,5
▲ Aluminium	1000 x 2000	2
▲ Aluminium	1250 x 2500	1 – 1,5 – 2

Rv 3-6

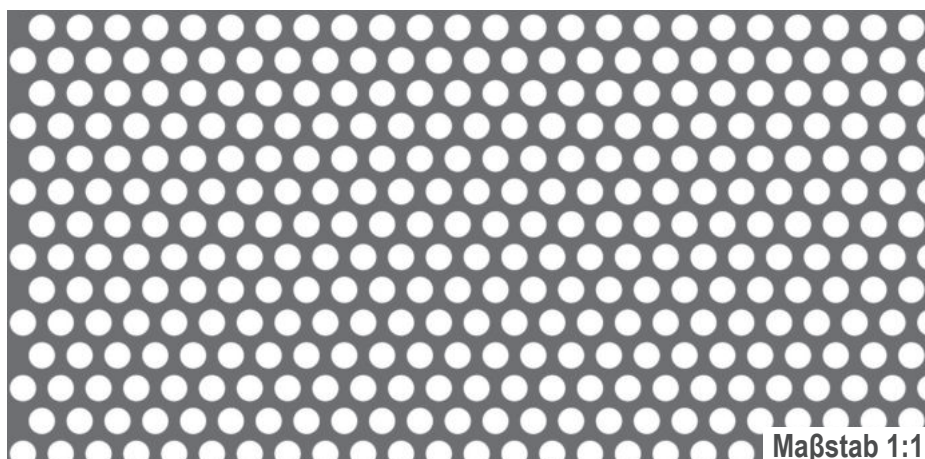
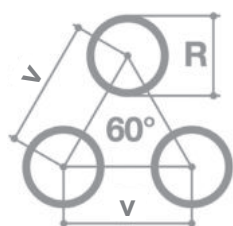


Maßstab 1:1

RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 23%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	3

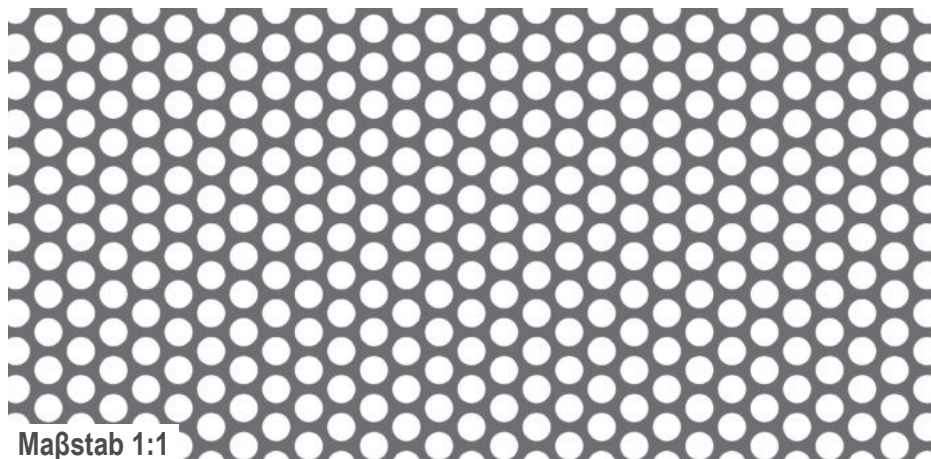
Rv 3,5-5



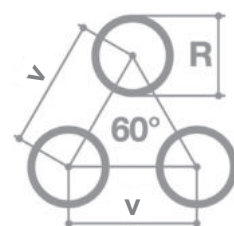
Maßstab 1:1

RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 44%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	2
▲ C-Stahl	1000 x 2000	3

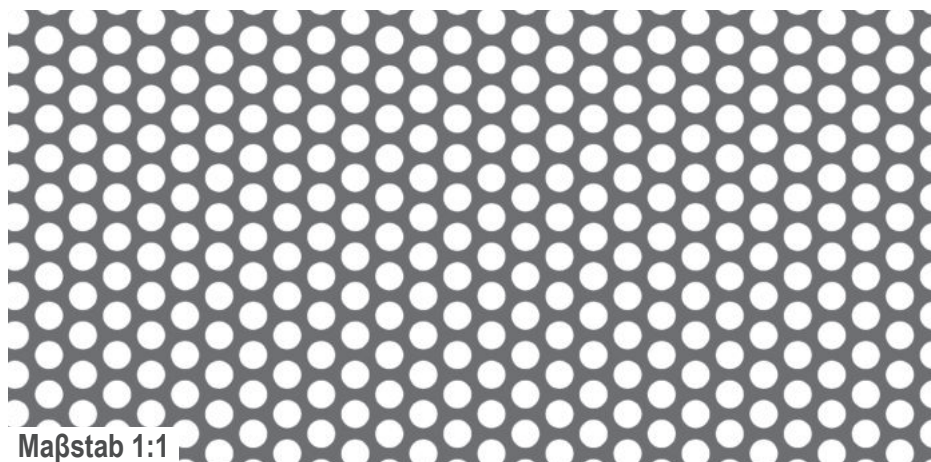


Rv 4-5

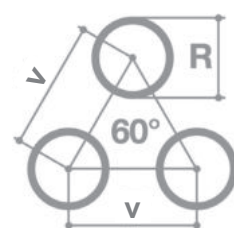


RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 58%

Material		Format (mm)	Blechdicke (mm)
▲ C-Stahl		1000 x 2000	1,5
▲ C-Stahl	DC04	1000 x 2000	1,5



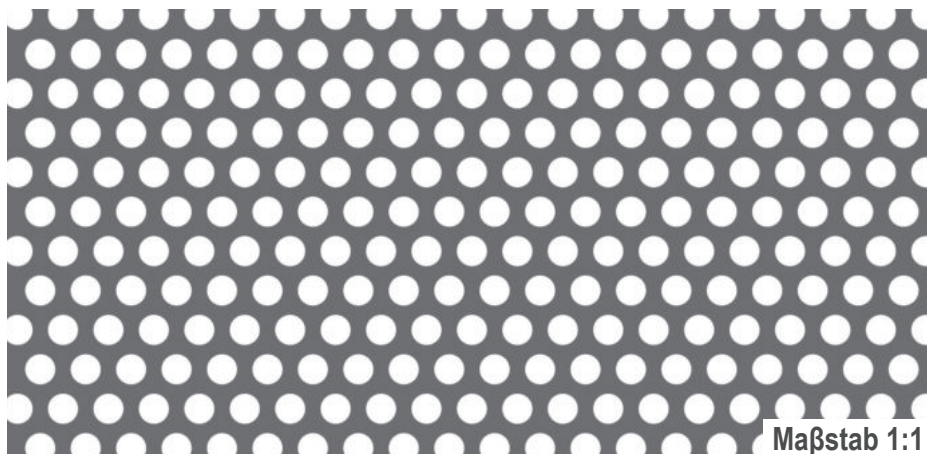
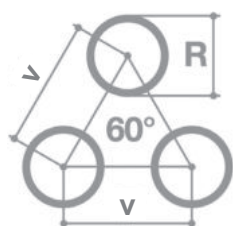
Rv 4-5,2



RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 54%

Material		Format (mm)	Blechdicke (mm)
▲ Aluminium		1000 x 2000	1

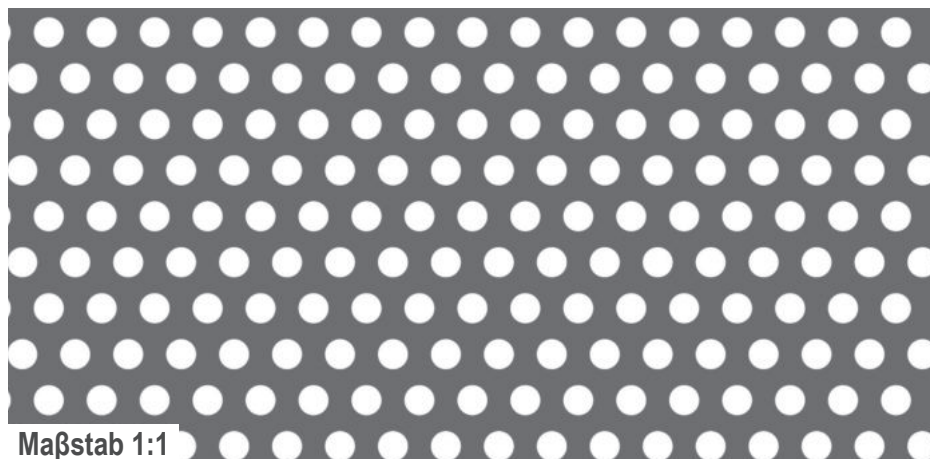
Rv 4-6



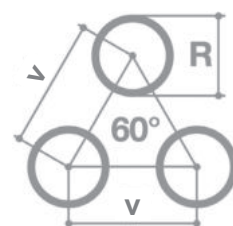
Maßstab 1:1

RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 40%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
▲ C-Stahl	1000 x 2000	0,5
C-Stahl	1000 x 2000	0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3
C-Stahl	1250 x 2500	1 – 1,5
▲ C-Stahl	1250 x 2500	2 – 3
C-Stahl	1500 x 3000	1 – 1,5
▲ Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1000 x 2000	0,5
Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1000 x 2000	0,75 – 1 – 1,5 – 2
Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1250 x 2500	1 – 1,5
▲ Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1500 x 3000	1
Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	0,5 – 0,8 – 1 – 1,5 – 2
▲ Edelstahl (1.4301)	1250 x 2500	1
▲ Edelstahl (1.4404)	1000 x 2000	1,5
Aluminium	1000 x 2000	1
▲ Aluminium	1000 x 2000	2
▲ Aluminium	1250 x 2500	1

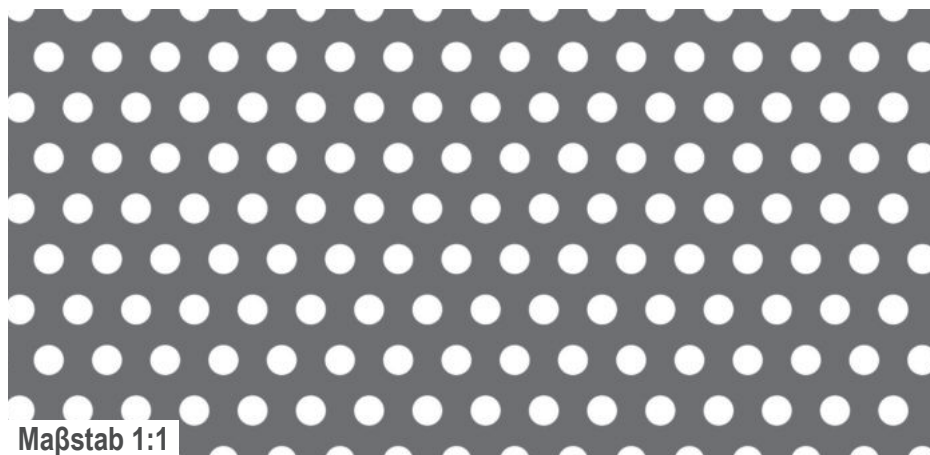


Rv 4-7

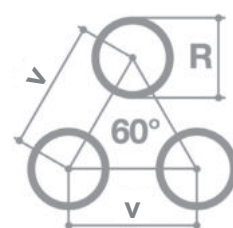


RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 30%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
▲ Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	2
Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	3



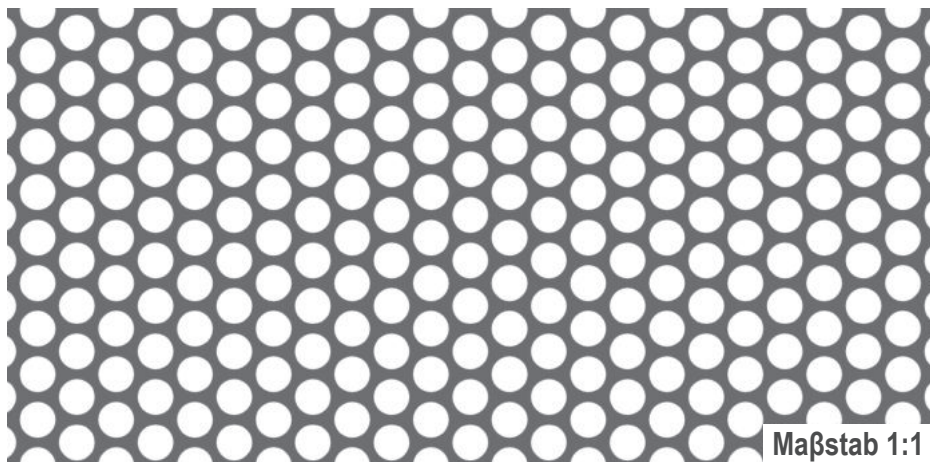
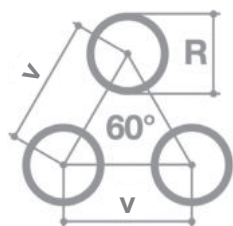
Rv 4-7,7



RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 24%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	4

Rv 5-6

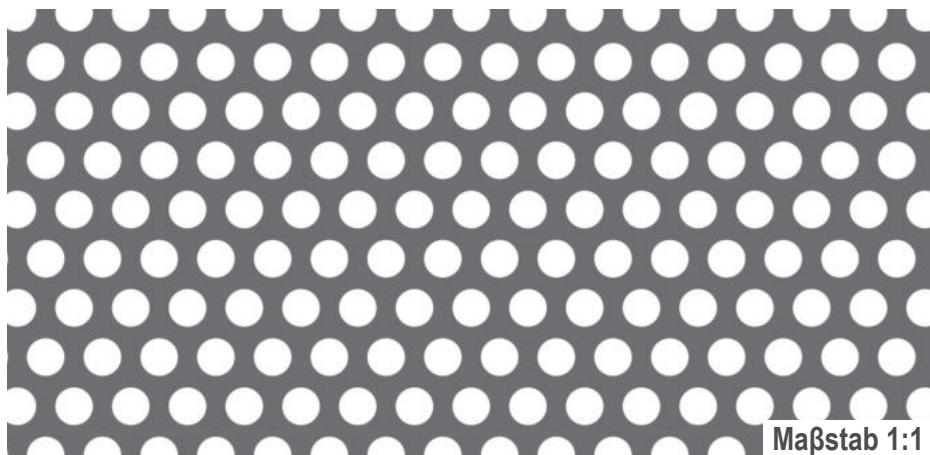
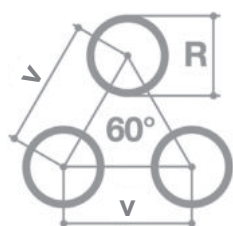


Maßstab 1:1

RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 63%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
▲ C-Stahl	1000 x 2000	1
▲ Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1000 x 2000	1

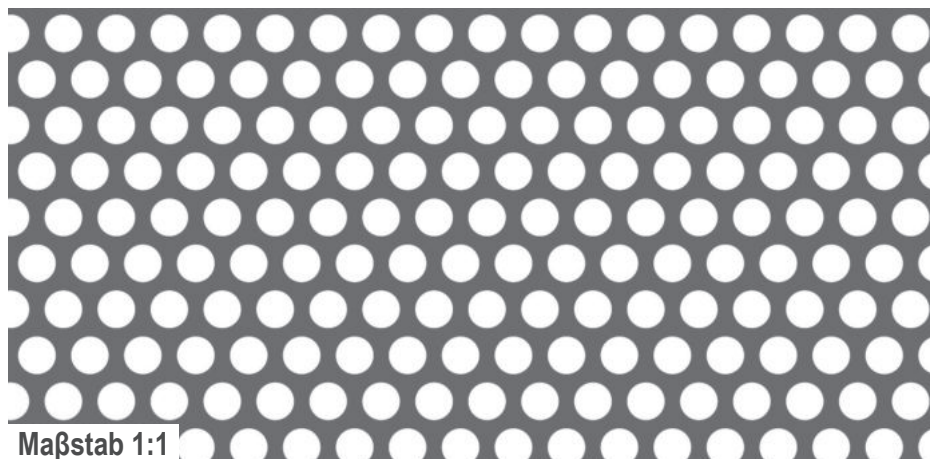
Rv 5-7,5



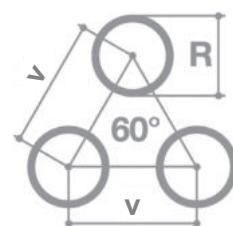
Maßstab 1:1

RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 40%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
▲ C-Stahl	1000 x 2000	0,5
▲ Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1000 x 2000	0,5
▲ Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	0,5 – 0,6



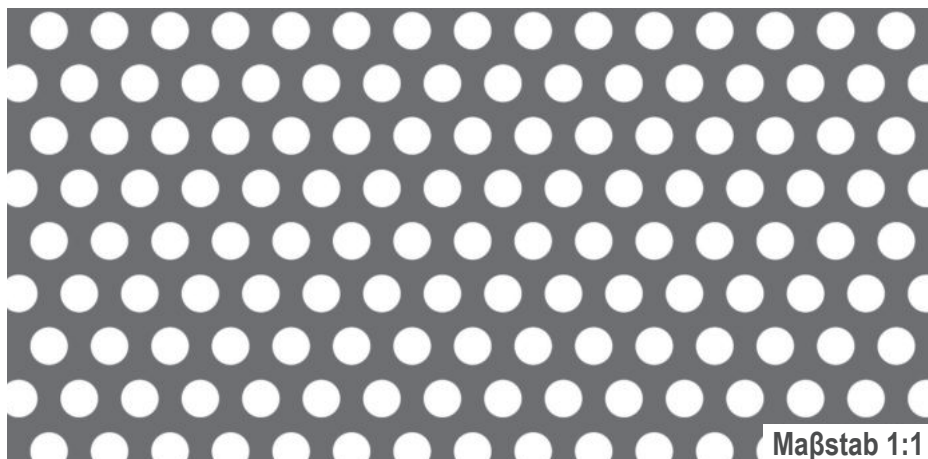
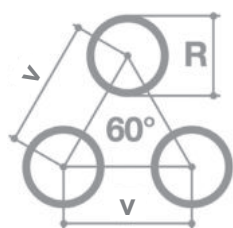
Rv 5-7



RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 46%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	1 – 1,5
▲ C-Stahl	1000 x 2000	2
▲ C-Stahl	1250 x 2500	1
Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1000 x 2000	1
▲ Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1250 x 2500	1
Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1500 x 3000	1
▲ Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1500 x 3000	1,5
▲ Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	1 – 1,5
▲ Aluminium	1000 x 2000	1

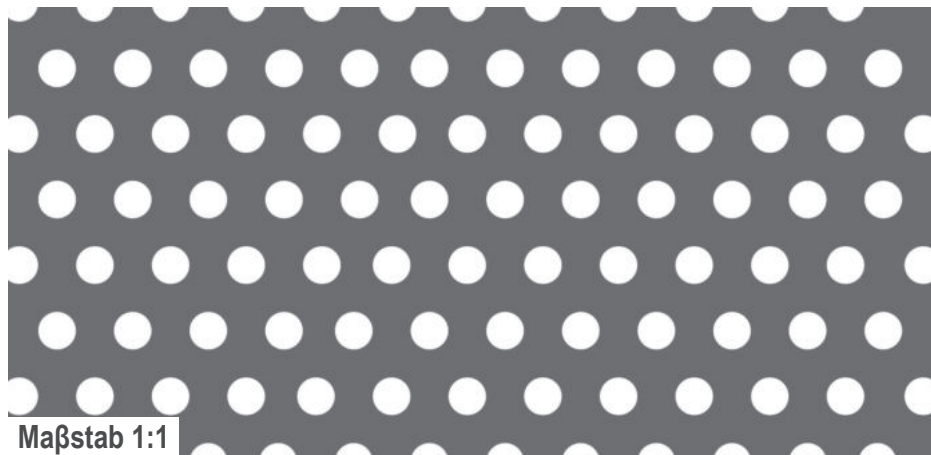
Rv 5-8



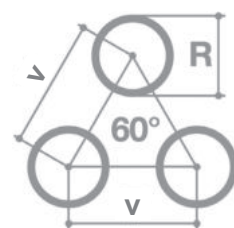
Maßstab 1:1

RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 35%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 4
C-Stahl	1250 x 2500	1 – 1,5 – 2 – 3
C-Stahl	1500 x 3000	1 – 1,5 – 2
Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1000 x 2000	0,75 – 1 – 1,5 – 2
▲ Verzinkter Stahl (Sendzimir) Z275	1000 x 2000	0,75 – 1
Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1250 x 2500	0,75 – 1 – 1,5 – 2
Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1500 x 3000	1 – 1,5 – 2
Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	0,8 – 1 – 1,5 – 2 – 3
Edelstahl (1.4301)	1250 x 2500	1 – 1,5
▲ Edelstahl (1.4301)	1500 x 3000	1 – 1,5
▲ Edelstahl (1.4404)	1000 x 2000	0,8
Edelstahl (1.4404)	1000 x 2000	1 – 1,5
▲ Aluminium	1000 x 2000	0,8 – 2
Aluminium	1000 x 2000	1 – 1,5
▲ Aluminium	1250 x 2500	1 – 1,5 – 2

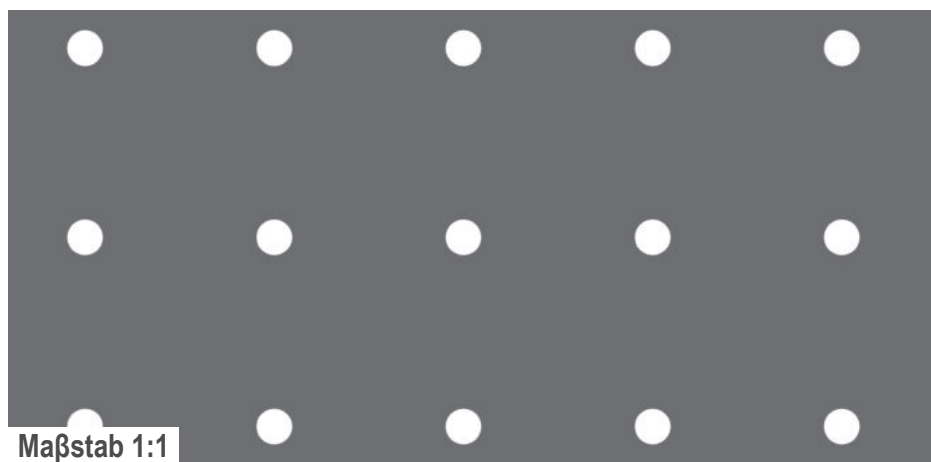


Rv 5-10

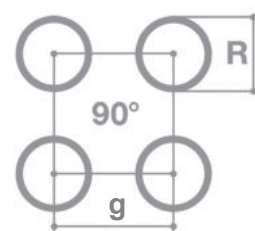


RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 23%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
▲ C-Stahl	1000 x 2000	5



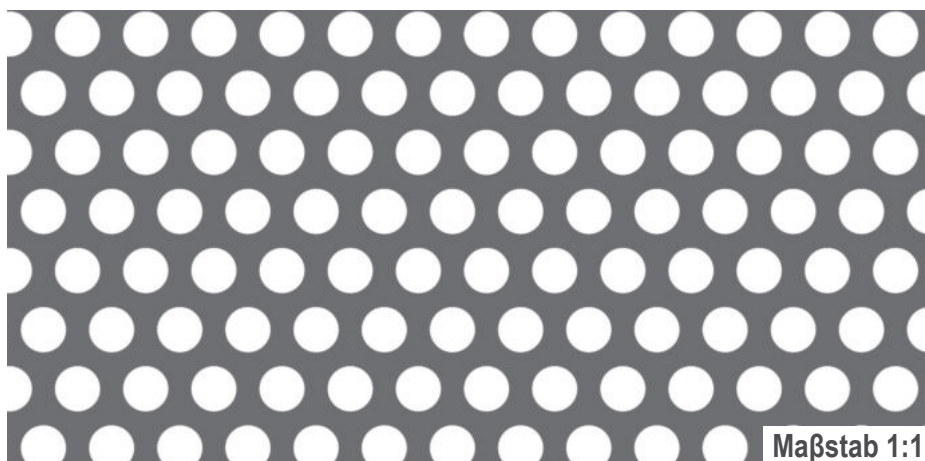
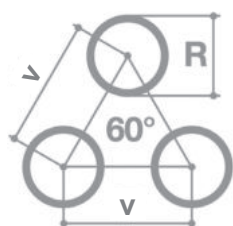
Rg 5-25



RUNDLOCH 90° GLIECH - DURCHLASS 3%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
▲ C-Stahl	1000 x 2000	1

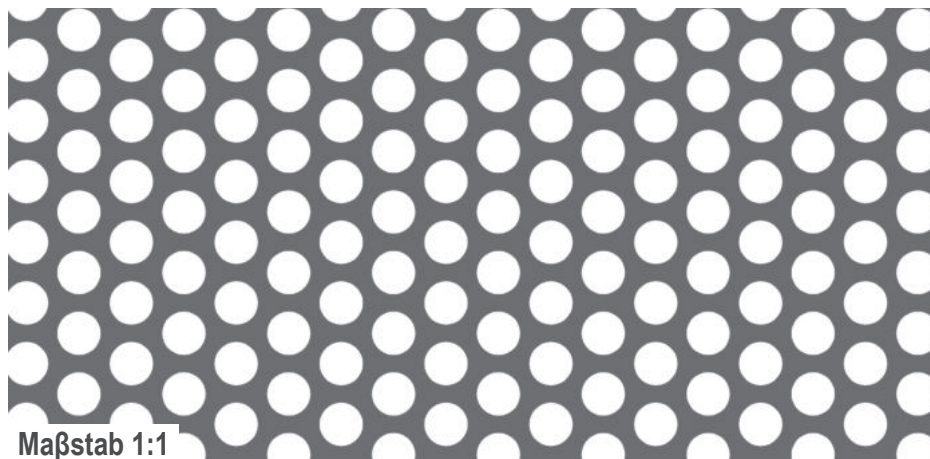
Rv 6-9



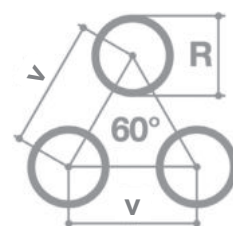
Maßstab 1:1

RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 40%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
▲ C-Stahl	1000 x 2000	0,75
C-Stahl	1000 x 2000	1 – 1,5 – 2 – 3
▲ C-Stahl	1250 x 2500	1 – 3
C-Stahl	1250 x 2500	1,5 – 2
▲ C-Stahl	1500 x 3000	1,5 – 2
Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1000 x 2000	1 – 1,5 – 2
Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1250 x 2500	1 – 1,5 – 2
▲ Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1500 x 3000	1,5 – 2
Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	0,8 – 1 – 1,5 – 2
▲ Edelstahl (1.4301)	1250 x 2500	1,5
▲ Aluminium	1000 x 2000	1,5

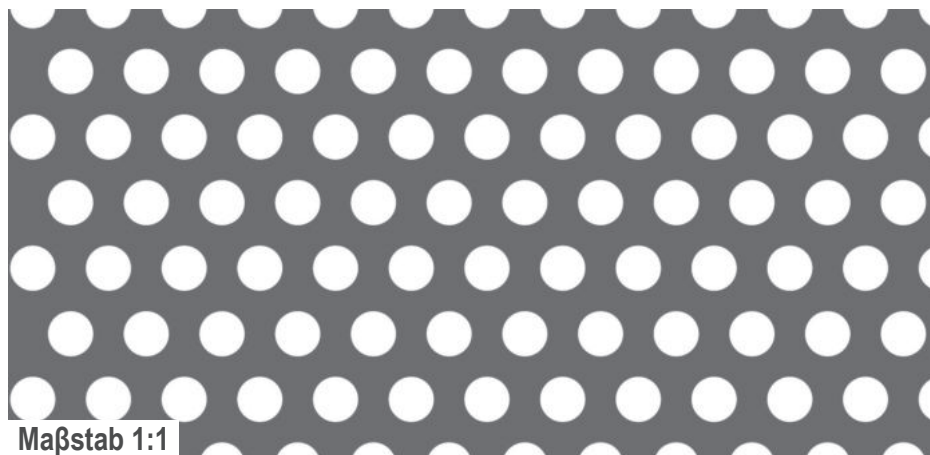


Rv 6-8

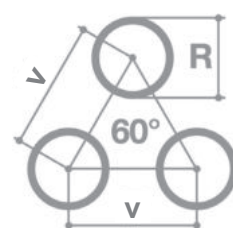


RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 51%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
▲ Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1000 x 2000	1,5
▲ Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1250 x 2500	1
▲ Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	0,5
▲ Edelstahl (1.4301)	1250 x 2500	1,5
▲ Aluminium	1250 x 2500	1,5



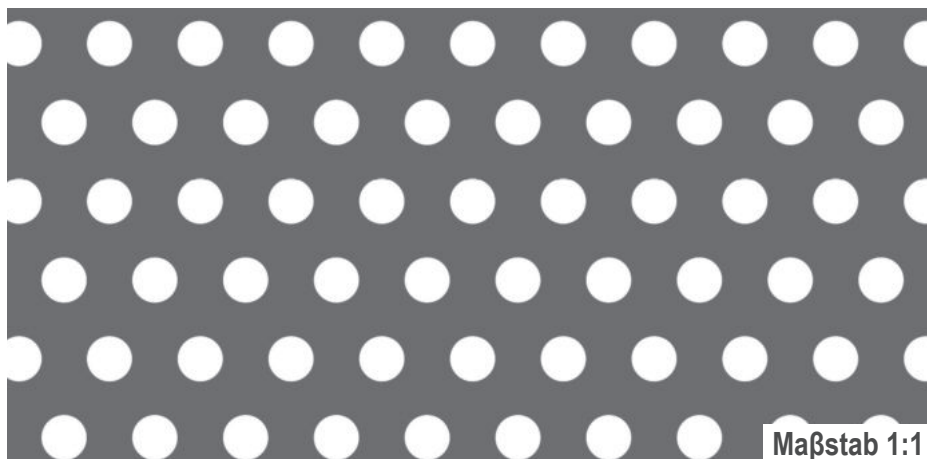
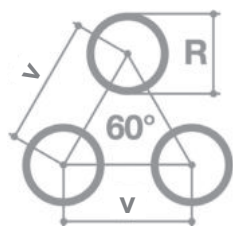
Rv 6-10



RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 33%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
▲ C-Stahl	1000 x 2000	4
Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	3

Rv 6-12

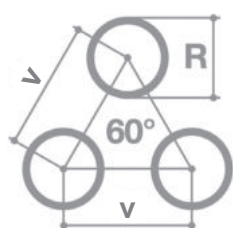


Maßstab 1:1

RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 23%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	5
▲ C-Stahl	1000 x 2000	6

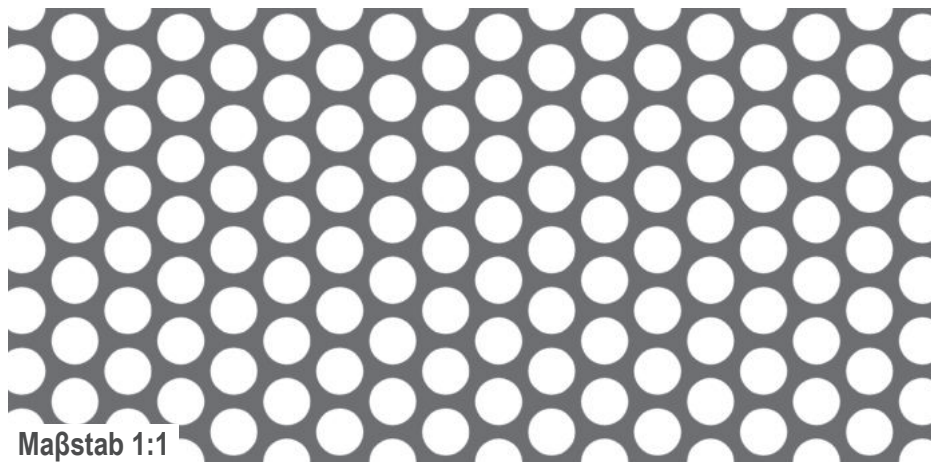
Rv 6-15,6



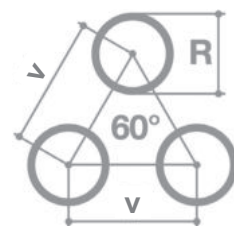
Maßstab 1:1

RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 13%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
▲ Aluminium	1250 x 2500	1,5

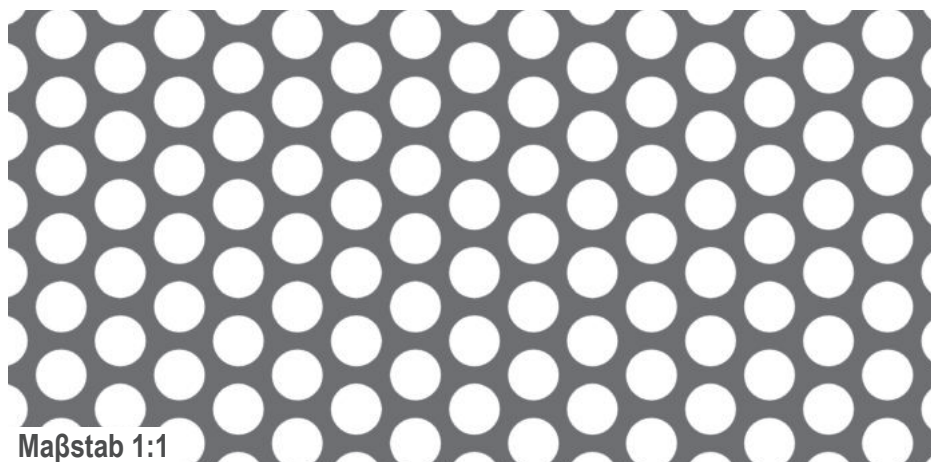


Rv 6,5-8

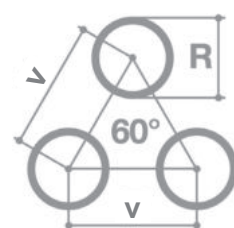


RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 60%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
▲ Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1000 x 2000	0,5



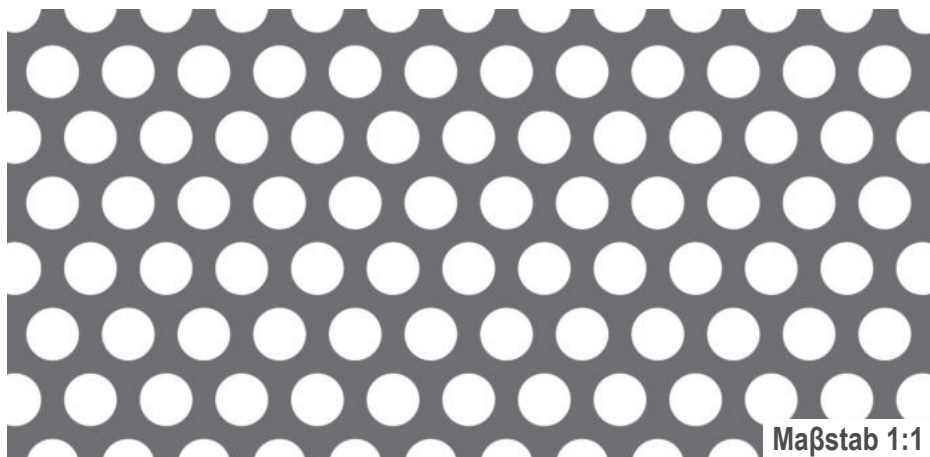
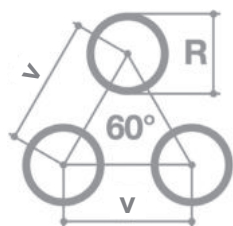
Rv 7-9



RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 55%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
▲ C-Stahl	1000 x 2000	2
▲ C-Stahl	1250 x 2500	2
▲ Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	1,5

Rv 7-10

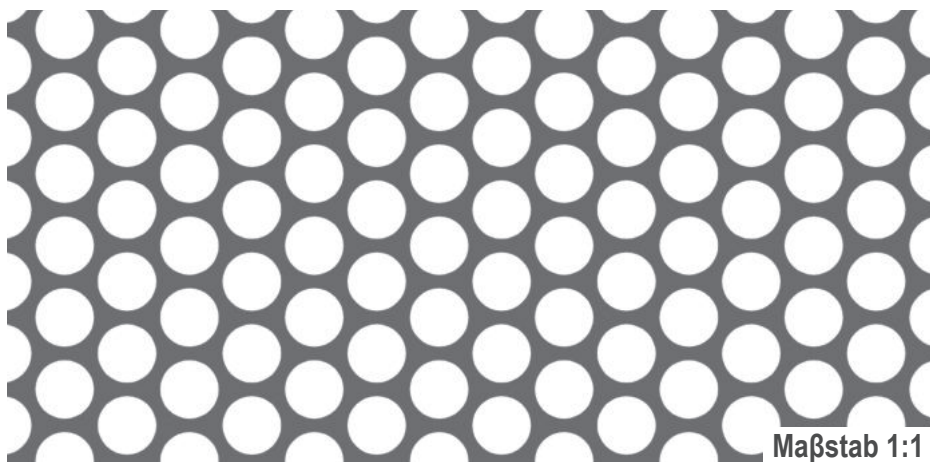
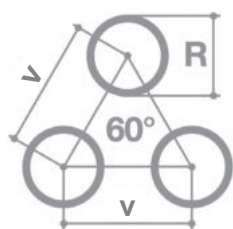


Maßstab 1:1

RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 44%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	1

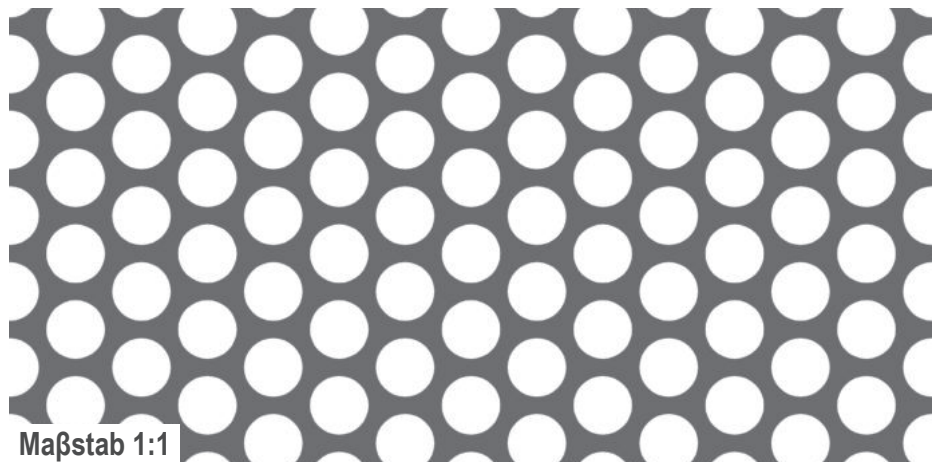
Rv 8-9,5



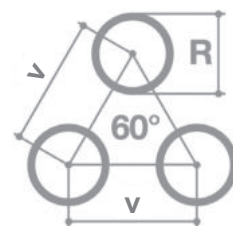
Maßstab 1:1

RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 64%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
▲ Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1000 x 2000	1

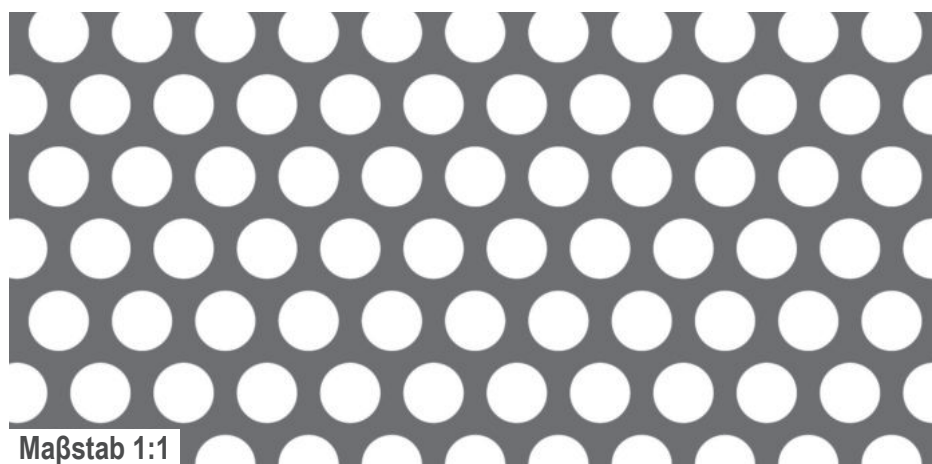


Rv 8-10

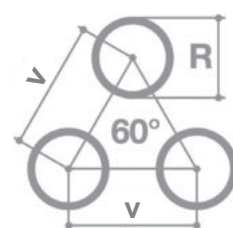


RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 58%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
▲ Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	1



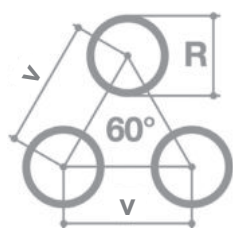
Rv 8-11



RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 48%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	1 – 1,5
▲ C-Stahl	1000 x 2000	2
▲ Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1000 x 2000	1
▲ Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	1

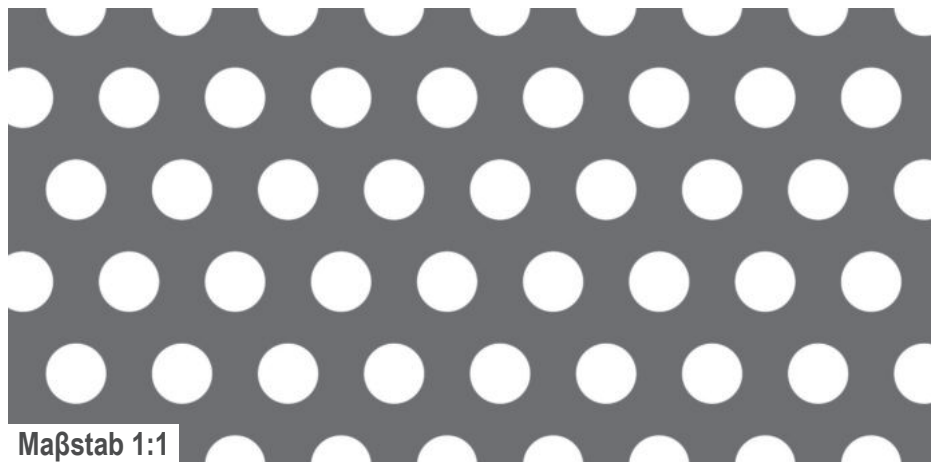
Rv 8-12



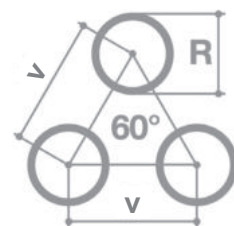
Maßstab 1:1

RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 40%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
▲ C-Stahl	1000 x 2000	0,75
C-Stahl	1000 x 2000	1 – 1,5 – 2 – 3 – 4 – 5
C-Stahl	1250 x 2500	1 – 1,5 – 2
▲ C-Stahl	1250 x 2500	3
▲ C-Stahl	1500 x 3000	1,5 – 2
Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1000 x 2000	1 – 1,5 – 2
Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1250 x 2500	1,5 - 2
▲ Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1500 x 3000	1 – 1,5
▲ Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	0,8
Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	1 – 1,5 – 2 – 3
▲ Edelstahl (1.4301)	1250 x 2500	1 – 1,5
▲ Edelstahl (1.4301)	1500 x 3000	1,5
▲ Edelstahl (1.4404)	1000 x 2000	1,5
▲ Aluminium	1000 x 2000	2
▲ Aluminium	1250 x 2500	1,5

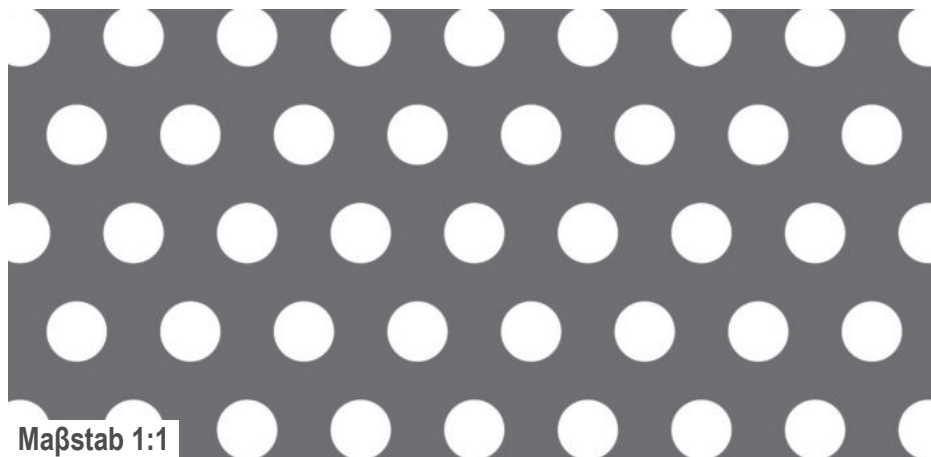


Rv 8-14

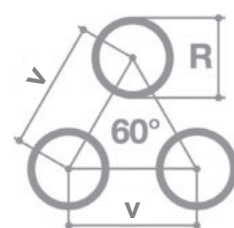


RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 30%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	6



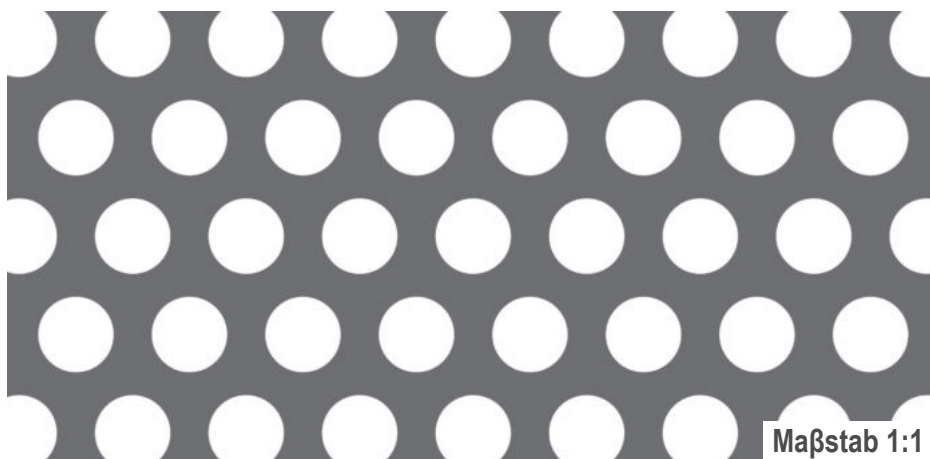
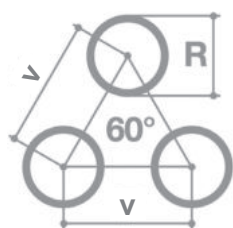
Rv 8-15



RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 26%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
▲ C-Stahl	1000 x 2000	8

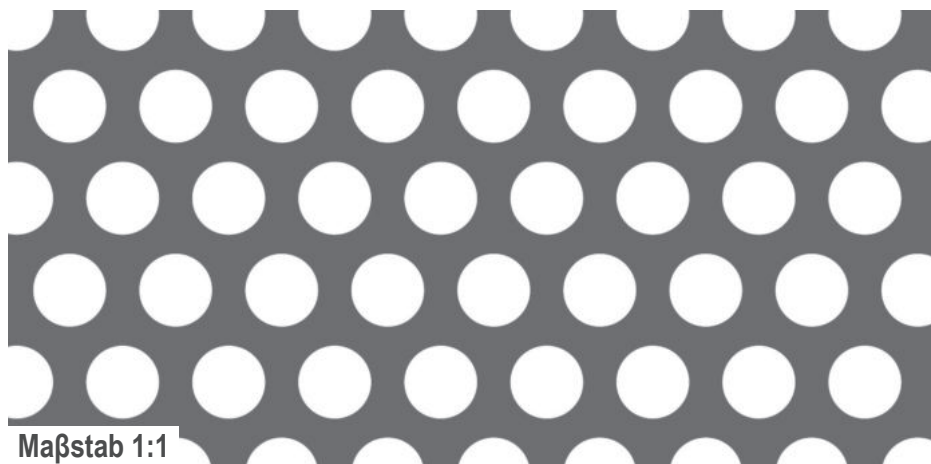
Rv 10-15



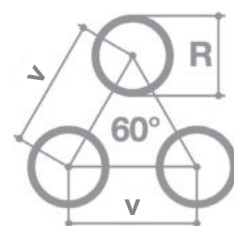
Maßstab 1:1

RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 40%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	1 – 1,5 – 2 – 3 – 4 – 5
C-Stahl	1250 x 2500	1 – 1,5 – 2 – 3
C-Stahl	1500 x 3000	1,5 – 2
Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1000 x 2000	1 – 1,5 – 2
Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1250 x 2500	1 – 1,5 – 2
▲ Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1500 x 3000	1
Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1500 x 3000	1,5 – 2
Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	1 – 1,5 – 2 – 3
Edelstahl (1.4301)	1250 x 2500	1,5
▲ Edelstahl (1.4404)	1000 x 2000	1 – 1,5 – 2
▲ Aluminium	1000 x 2000	1,5
▲ Aluminium	1250 x 2500	2

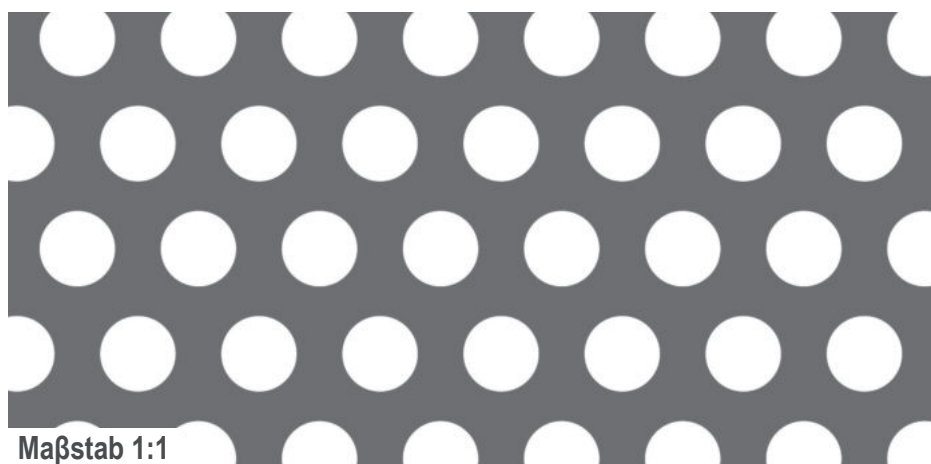


Rv 10-14

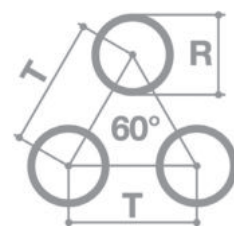


RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 46%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	1 – 1,5 – 2
▲ C-Stahl	1250 x 2500	1,5 – 2
▲ C-Stahl	1500 x 3000	1,5
▲ Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1000 x 2000	1 – 2
Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1000 x 2000	1,5
▲ Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1250 x 2500	1,5 – 2
▲ Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1500 x 3000	2



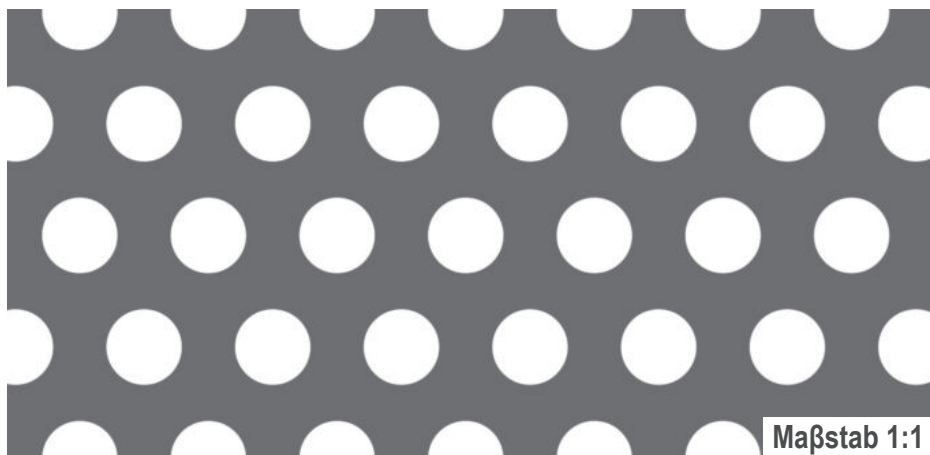
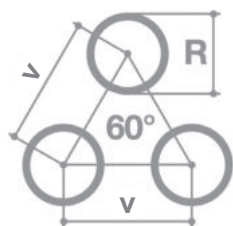
Rv 10-16



RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 35%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
▲ C-Stahl	1000 x 2000	6

Rv 10-17

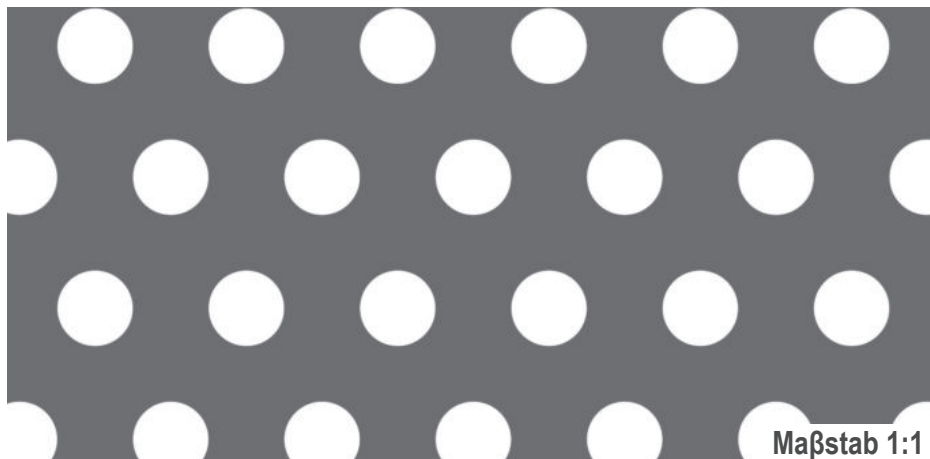
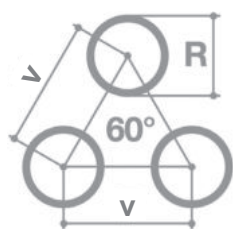


Maßstab 1:1

RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 31%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	8

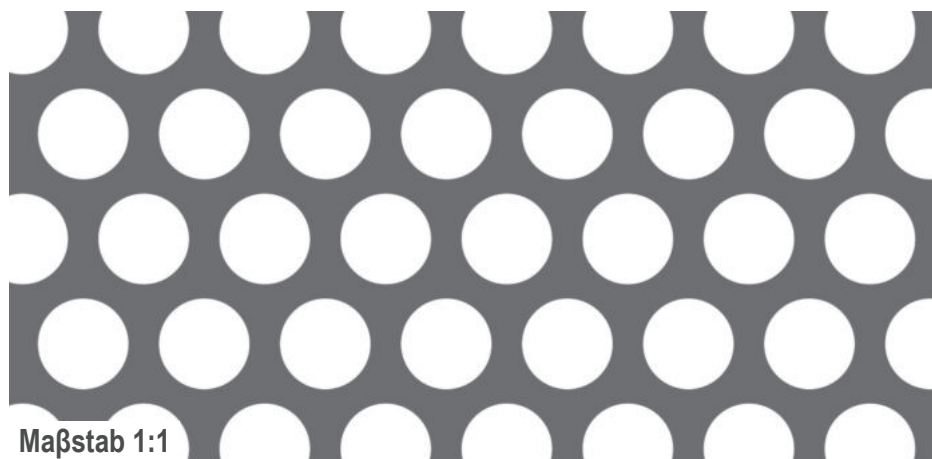
Rv 10-20



Maßstab 1:1

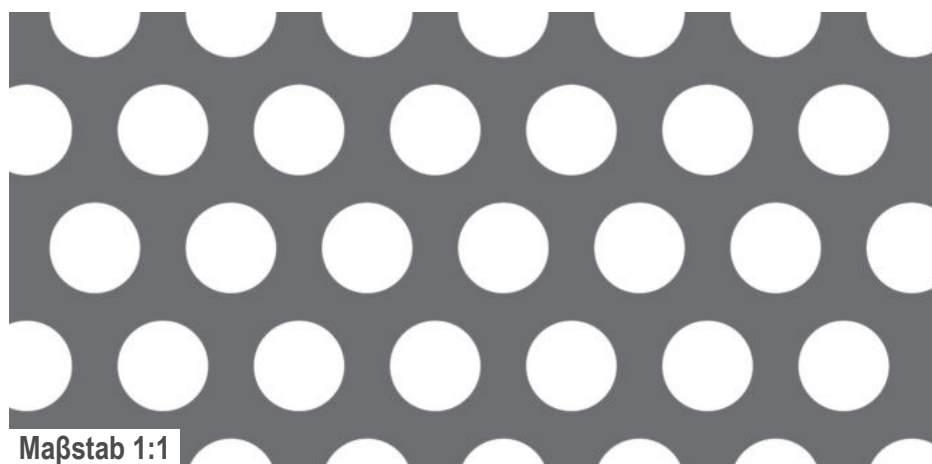
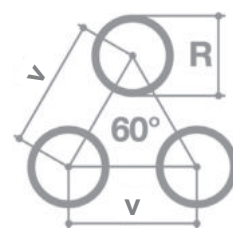
RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 23%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	10



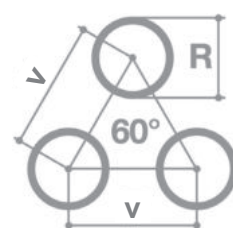
RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 51%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	1 – 1,5 – 2 – 3
▲ C-Stahl	1250 x 2500	1,5
▲ C-Stahl	1500 x 3000	1
▲ Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1500 x 3000	1,5
Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	1,5
▲ Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	2

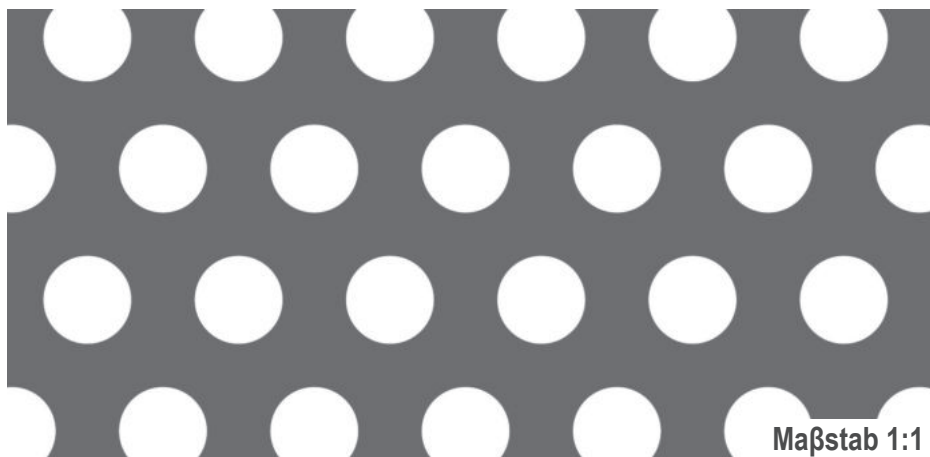
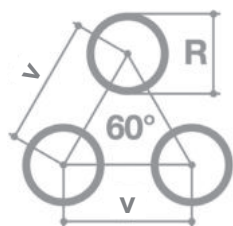


RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 40%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
▲ C-Stahl	1000 x 2000	1,5 – 4 – 5 – 6



Rv 12-20

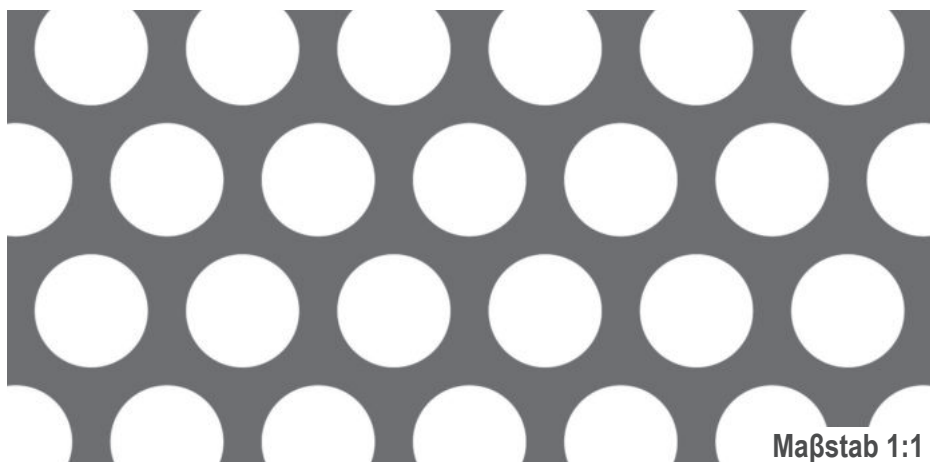
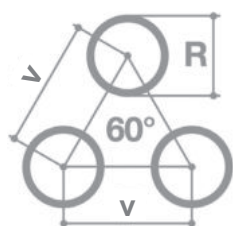


Maßstab 1:1

RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 33%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
▲ C-Stahl	1000 x 2000	8 – 10

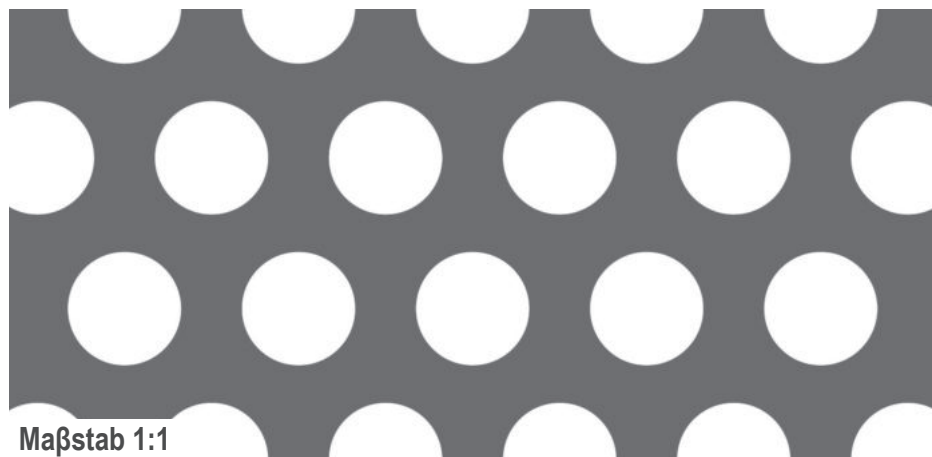
Rv 15-20



Maßstab 1:1

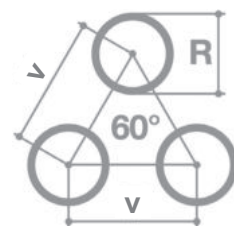
RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 51%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	1 – 1,5 – 2 – 3
C-Stahl	1250 x 2500	1,5 – 2
▲ Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1000 x 2000	1,5 – 2
▲ Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1250 x 2500	2
Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	1,5
▲ Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	2

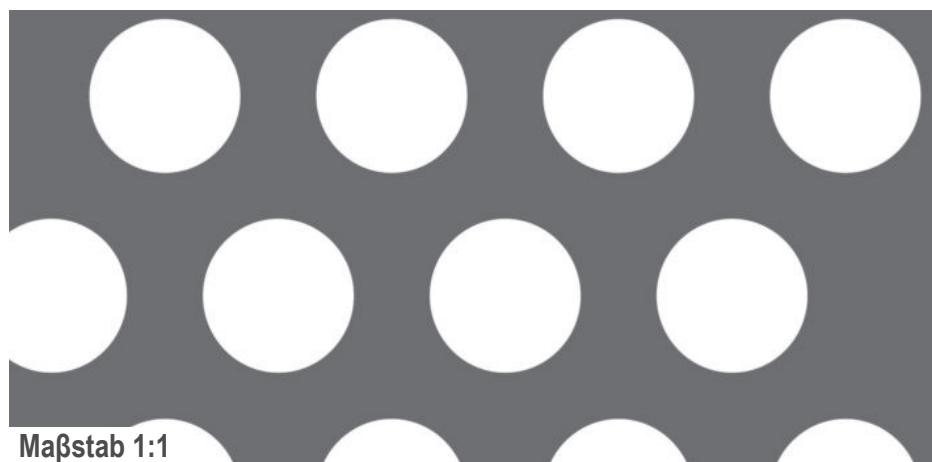


Maßstab 1:1

RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 39%

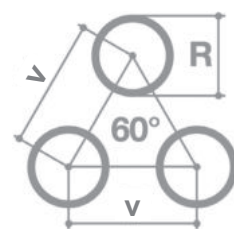


Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	4 – 5



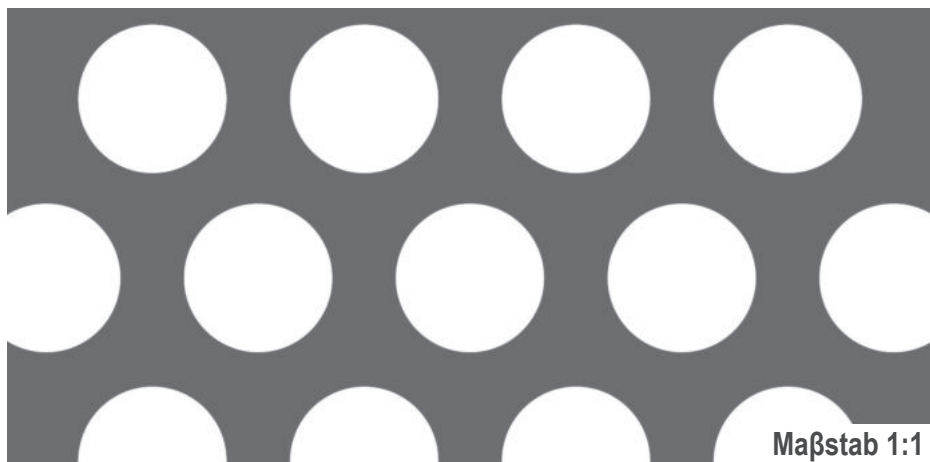
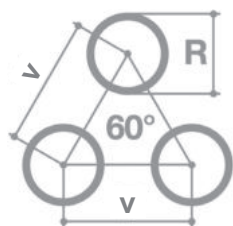
Maßstab 1:1

RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 40%



Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
▲ C-Stahl	1000 x 2000	8

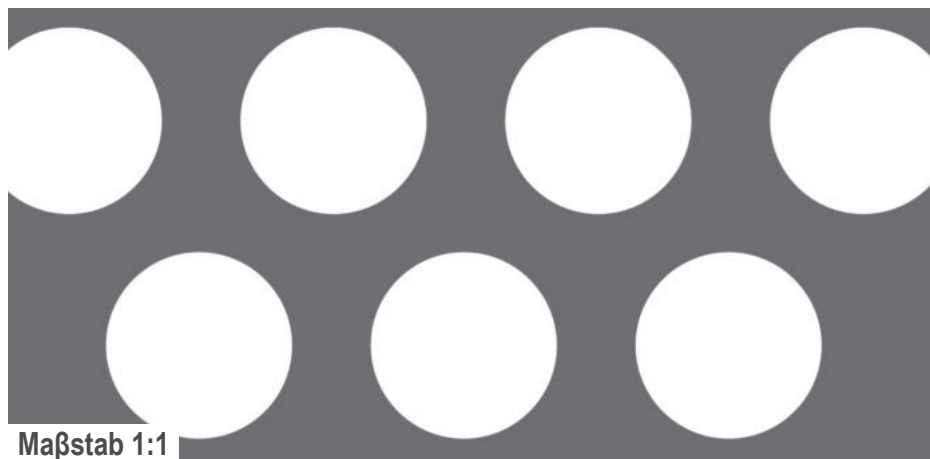
Rv 20-28



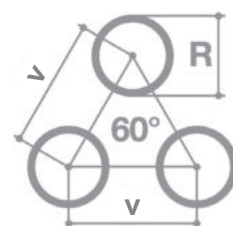
Maßstab 1:1

RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 46%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
▲ C-Stahl	1000 x 2000	1
C-Stahl	1000 x 2000	1,5 – 2 – 3 – 4 – 5
▲ C-Stahl	1250 x 2500	1,5
C-Stahl	1250 x 2500	2
▲ C-Stahl	1500 x 3000	2
▲ Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1000 x 2000	1,5 – 2
▲ Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1250 x 2500	2
Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	1,5
▲ Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	2
▲ Aluminium	1000 x 2000	2

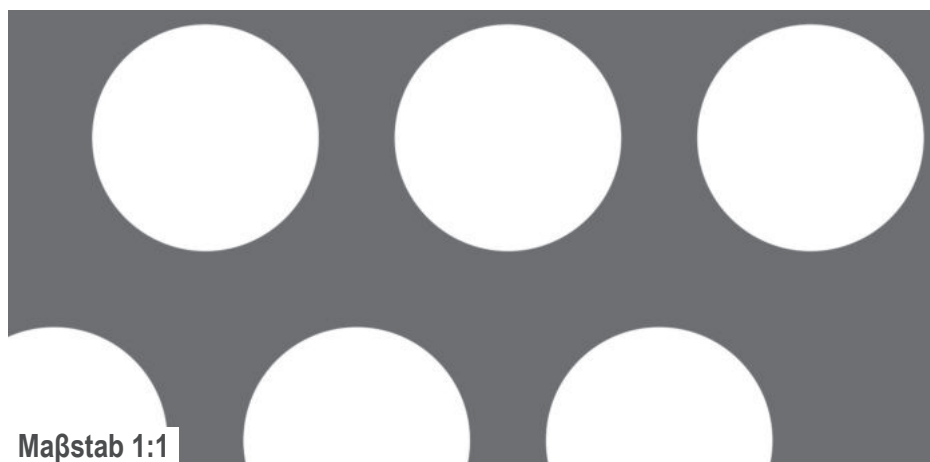


Rv 25-35

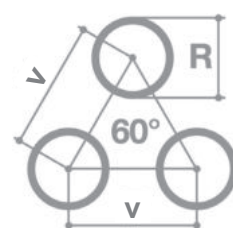


RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 46%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	2
▲ Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	1,5



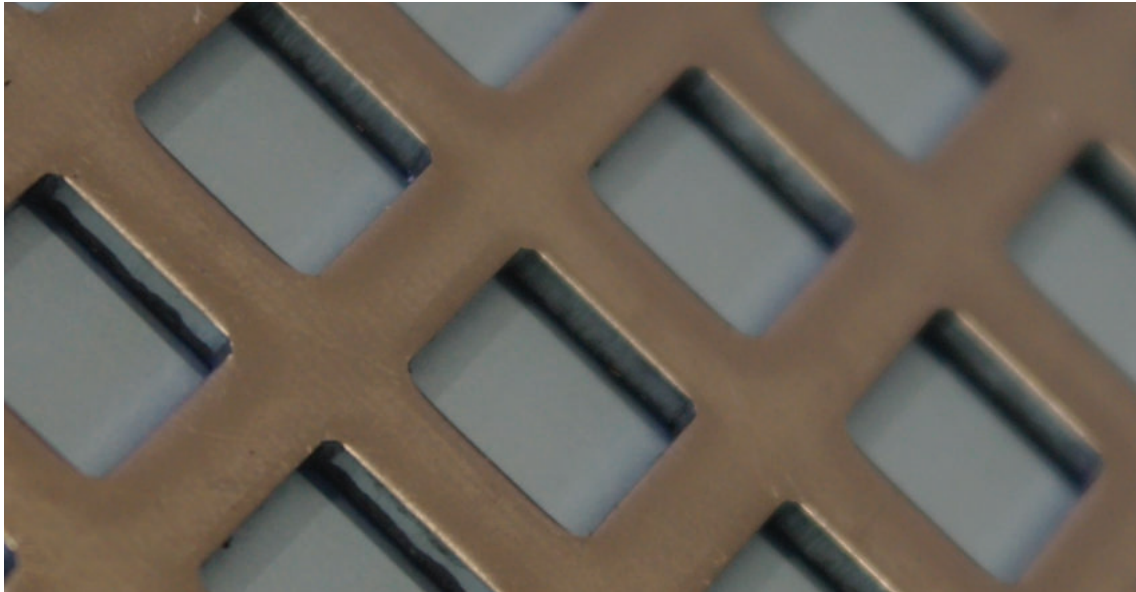
Rv 30-40



RUNDLOCH VERSETZT 60° - DURCHLASS 51%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	3
▲ Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	1,5

QUADRATLOCHUNG

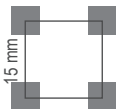


Form und Größe der Löcher



Q 10 – quadratisch - Symbol **Q** gefolgt vom Ausmaß der Seite

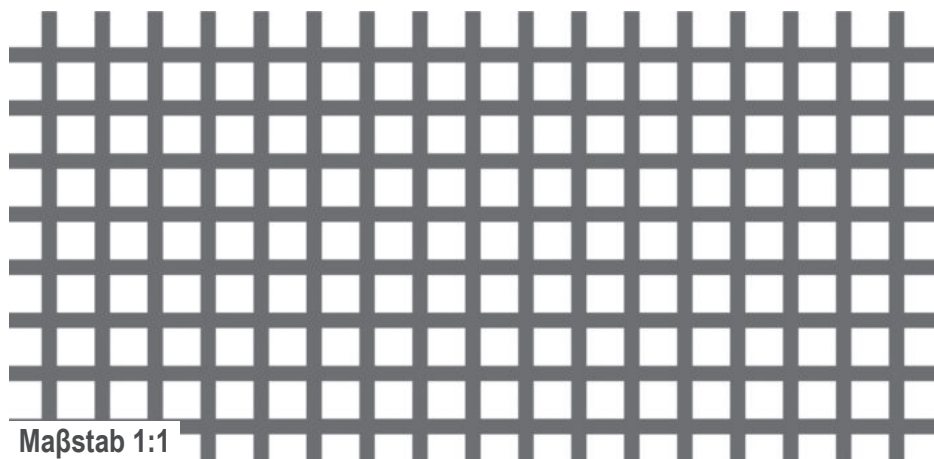
Der Abstand zwischen den Löchern



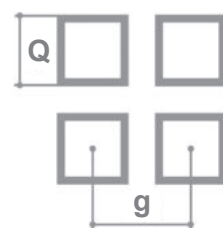
g 15 – 90° gleich - Symbol **g** gefolgt vom Abstand = 15 mm

Die quadratischen Löcher sind normalerweise in parallelen Reihen angeordnet und werden sowohl für ästhetische Zwecke (Zäune, Tore, etc.) als auch in der Nahrungsmittel- und Bergbauindustrie für Siebe und Schirme verwendet.

Die **Platten mit quadratischen Löchern**, ebenso wie die mit runden Löchern, können sowohl für funktionelle als auch für dekorative Anwendungen verwendet werden. Sie werden in den gebräuchlichsten metallischen Materialien hergestellt, ausgehend vom 5 x 5 mm großen Loch.

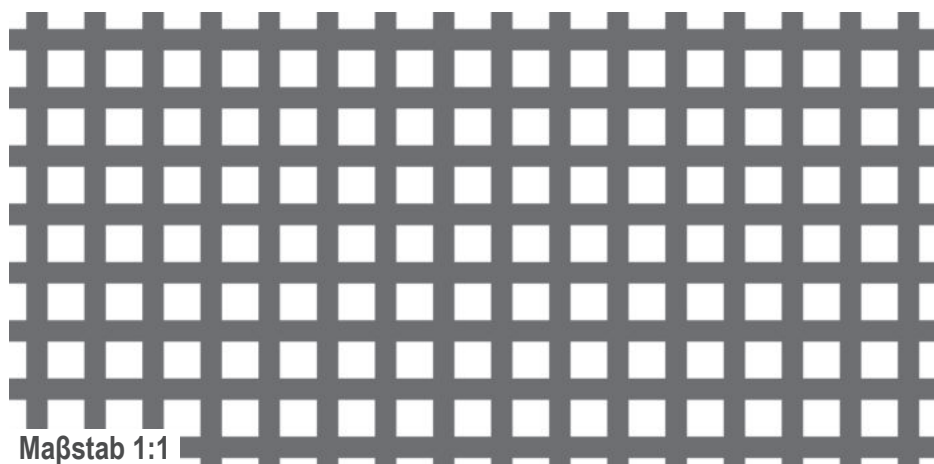


Qg 5-7

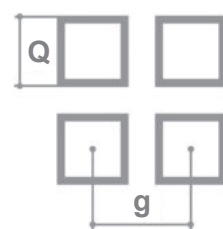


QUADRATLOCHUNG GERADREIHIG - DURCHLASS 51%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
▲ C-Stahl	1000 x 2000	0,5
C-Stahl	1000 x 2000	1 – 1,5
▲ C-Stahl	1250 x 2500	1
Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	0,8 - 1
▲ Aluminium	1000 x 2000	1



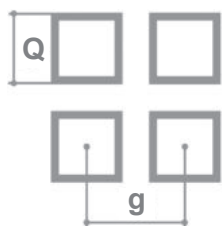
Qg 5-7,5



QUADRATLOCHUNG GERADREIHIG - DURCHLASS 44%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
▲ C-Stahl	1000 x 2000	1
▲ Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	1
▲ Aluminium	1000 x 2000	1,5 – 2

Qg 5-8

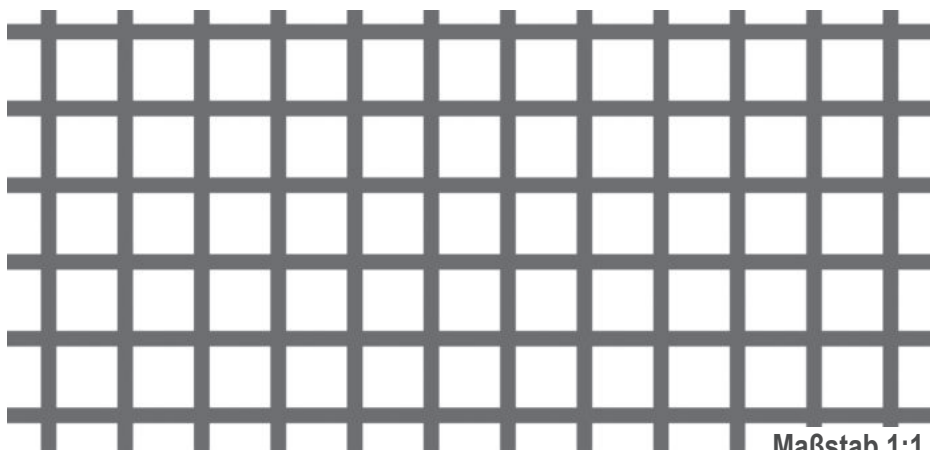
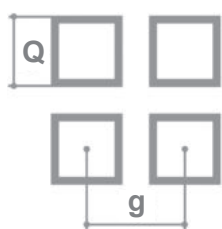


Maßstab 1:1

QUADRATLOCHUNG GERADREIHIG - DURCHLASS 39%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	1 – 1,5
▲ C-Stahl	1250 x 2500	1,5
▲ Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1000 x 2000	1
▲ Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	1

Qg 8-10



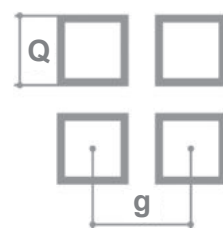
Maßstab 1:1

QUADRATLOCHUNG GERADREIHIG - DURCHLASS 64%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	1 – 1,5
▲ C-Stahl	1250 x 2500	1
▲ Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1000 x 2000	1
Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	1



Qg 8-12

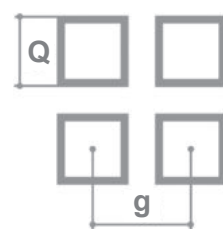


QUADRATLOCHUNG GERADREIHIG - DURCHLASS 44%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	1 – 1,5 – 2
▲ C-Stahl	1250 x 2500	1 – 1,5
C-Stahl	1250 x 2500	2
▲ Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1000 x 2000	1,5 – 2
Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1250 x 2500	1,5
Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	1 – 1,5



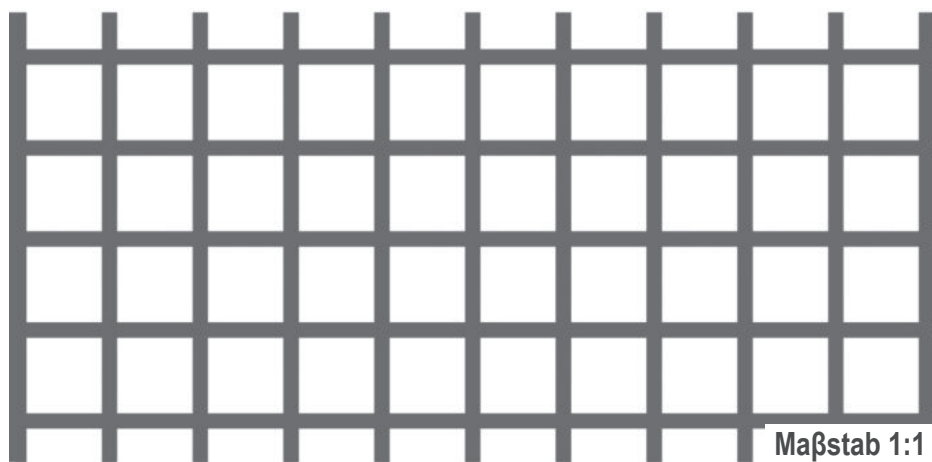
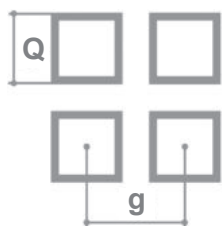
Qg 10-12,5



QUADRATLOCHUNG GERADREIHIG - DURCHLASS 64%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
▲ Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	1,5

Qg 10-12



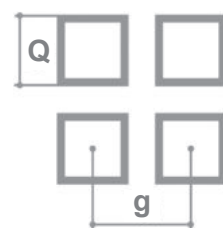
QUADRATLOCHUNG GERADREIHIG - DURCHLASS 69%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	1 – 1,5
▲ C-Stahl	1000 x 2000	2
▲ C-Stahl	1250 x 2500	1,5 – 2
Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1000 x 2000	1
▲ Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1000 x 2000	1,5 – 2
Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1250 x 2500	1
▲ Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1250 x 2500	1,5
Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	1 – 1,5
▲ Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	2
▲ Edelstahl (1.4301)	1250 x 2500	1 – 1,5
▲ Edelstahl (1.4404)	1000 x 2000	2
▲ Aluminium	1000 x 2000	2



Maßstab 1:1

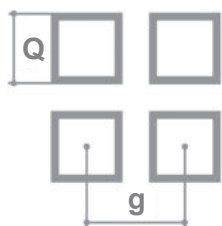
Qg 10-15



QUADRATLOCHUNG GERADREIHIG - DURCHLASS 44%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	1 – 1,5 – 2
▲ C-Stahl	1000 x 2000	3
▲ C-Stahl	1250 x 2500	1 – 3
C-Stahl	1250 x 2500	1,5 – 2
C-Stahl	1500 x 3000	1,5
▲ C-Stahl	1500 x 3000	2
Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1000 x 2000	1 – 1,5 – 2
▲ Verzinkter Stahl (Sendzimir) Z275	1000 x 2000	1
▲ Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1250 x 2500	1
Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1250 x 2500	1,5 – 2
Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1500 x 3000	1,5
▲ Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1500 x 3000	2
Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	1 – 1,5
▲ Aluminium	1000 x 2000	1 – 2
Aluminium	1000 x 2000	1,5

Qg 10-14

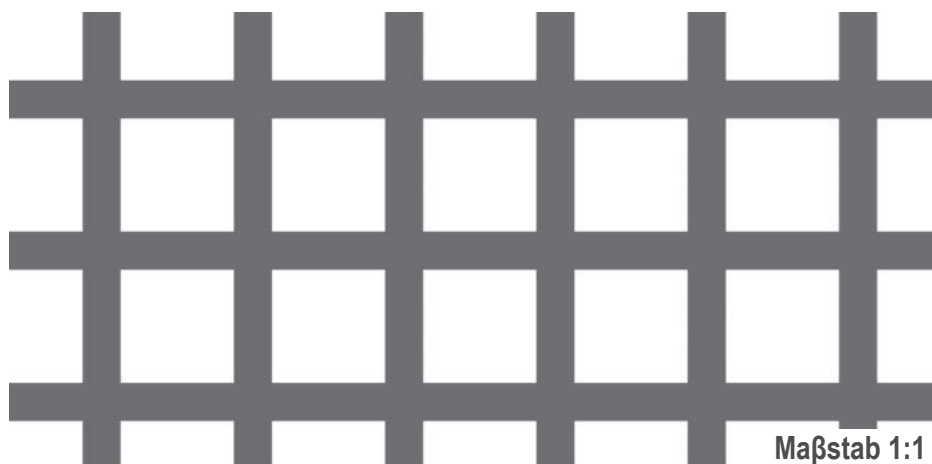
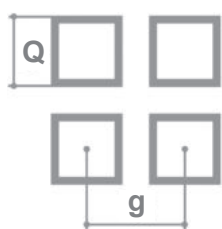


Maßstab 1:1

QUADRATLOCHUNG GERADREIHIG - DURCHLASS 51%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	1 – 1,5
▲ C-Stahl	1250 x 2500	1,5
Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1000 x 2000	1
▲ Verzinkter Stahl (Sendzimir)	1250 x 2500	1,5
▲ Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	1 – 1,5 – 2

Qg 15-20



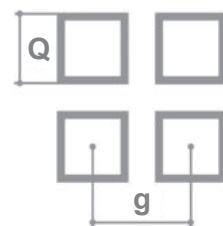
Maßstab 1:1

QUADRATLOCHUNG GERADREIHIG - DURCHLASS 56%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	1,5
▲ C-Stahl	1000 x 2000	2
▲ C-Stahl	1250 x 2500	1,5



Qg 20-25

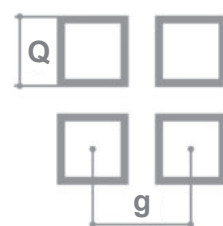


QUADRATLOCHUNG GERADREIHIG - DURCHLASS 64%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
▲ C-Stahl	1000 x 2000	1,5
▲ Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	2



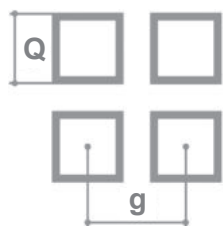
Qg 20-40



QUADRATLOCHUNG GERADREIHIG - DURCHLASS 25%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	1,5

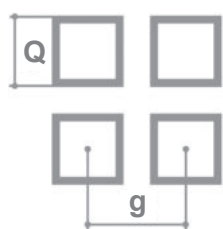
Qg 30-60



QUADRATLOCHUNG GERADREIHIG - DURCHLASS 25%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	1,5

Qg 40-80



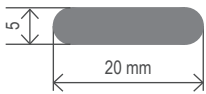
QUADRATLOCHUNG GERADREIHIG - DURCHLASS 25%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	1,5

LANGLOCHUNG



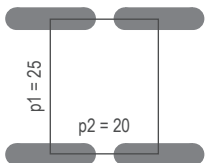
Form und Größe der Löcher



Lvl 5 x 20 langlochung

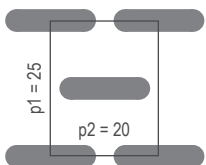
Symbol **Lvl** gefolgt von der Seitengröße

Der Abstand zwischen den Löchern



U 25 x 20 – linear

Symbol **U** gefolgt von den Achsenabstände p1 e p2
(zuerst der Achsenabstand p1 parallel zur Nebenachse des Loches)



Z 25 x 20 – Quinconce

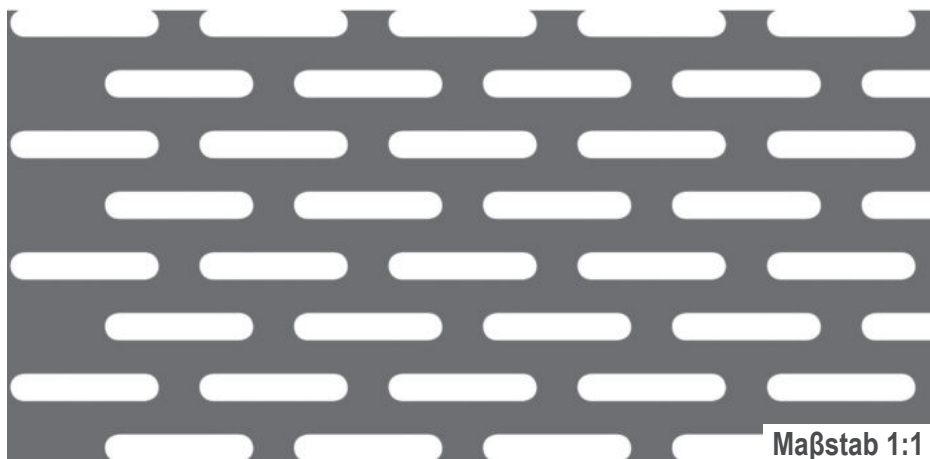
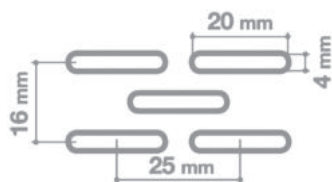
Symbol **Z** gefolgt von den Achsenabstände p1 e p2
(zuerst der Achsenabstand p1 parallel zur Nebenachse des Loches)

Die längliche Löcher werden normalerweise für die Filtration und Trennung von Flüssigkeiten oder Feststoffen verwendet. Ihre Anordnung ist besonders wichtig beim Sieben, wo das zu trennende Material nicht die vollen Bereiche antreffen darf.

Für diese Art der Anwendung ist die Quinconce-Anordnung unvermeidlich.

Lochbleche mit länglich geformten, abgeschrägten Löchern sind für den industriellen Gebrauch (hauptsächlich im Bergbau und in der Landwirtschaft) vorgesehen. Verfügbar in Kohlenstoffstahl und auch auf Anfrage in anderen metallischen Materialien.

Lvl 4x20-16x25

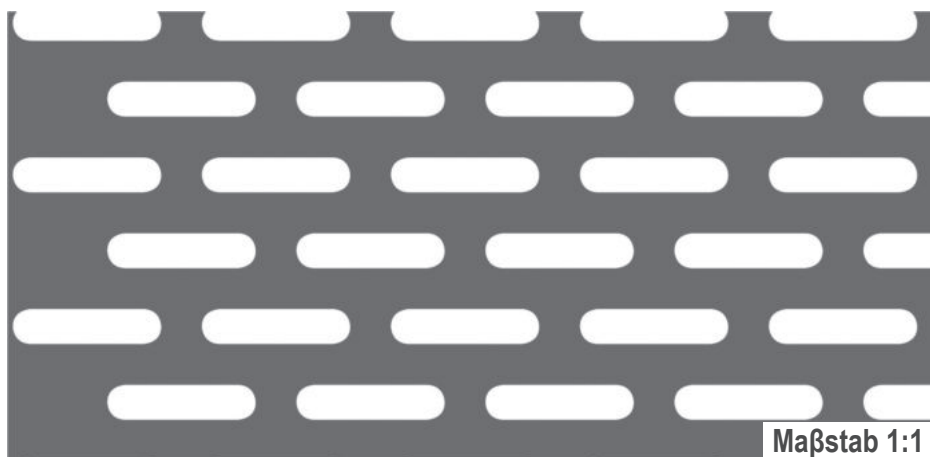
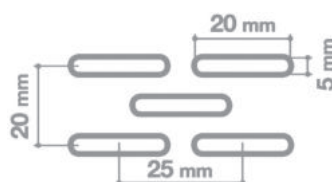


Maßstab 1:1

LANGLOCHUNG VERSETZT - DURCHLASS 38%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	1
▲ Aluminium	1000 x 2000	1

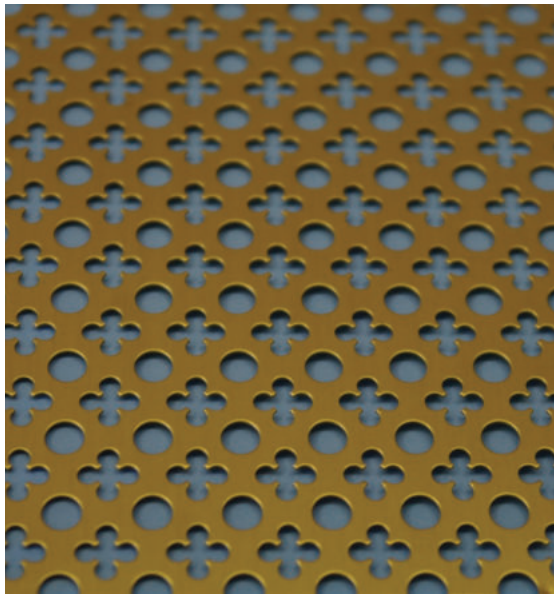
Lvl 5x20-20x25



Maßstab 1:1

LANGLOCHUNG VERSETZT - DURCHLASS 38%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
▲ C-Stahl	1000 x 2000	1,5
▲ Aluminium	1000 x 2000	1



Fantasielochungen

Die Fantasielochungen werden ausschließlich für dekorative Zwecke verwendet und haben verschiedenste geometrische Formen. Für die Fantasielochungen gibt es keine Vorgaben und jeder Hersteller passt sich dem zeitgemäßem Standard an.

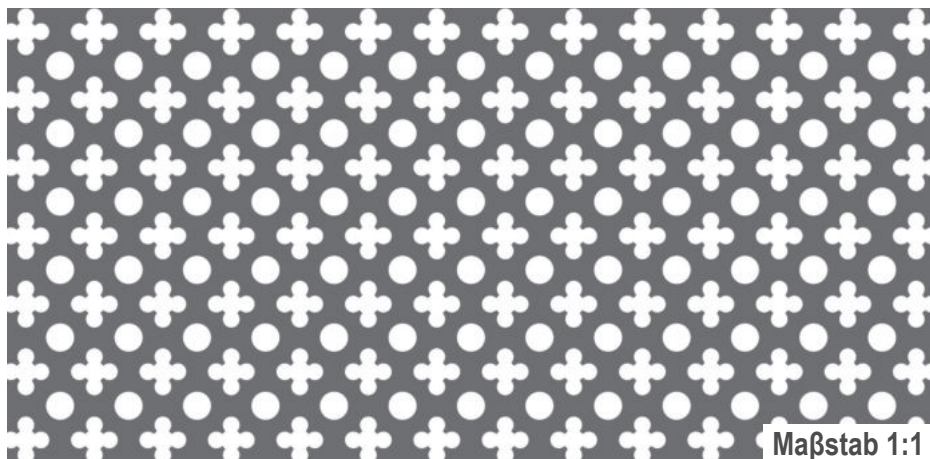
Die **Platten mit den Fantasielöchern** werden normalerweise für dekorative Zwecke sowohl in der Konstruktion als auch für Verkleidungen von Heizkörper und Kaminen verwendet. Sie sind in Kohlenstoffstahl und in Aluminium erhältlich, sowohl roh, eloxiert und in weiß lackiert.

Fortop

Die Fortop Löcher werden fast ausschließlich für den gewerblichen Einrichtungssektor verwendet, meistens in Werkstätten, Eisenwaren, Werkbänken. Auf Grund der speziellen Kombination von runden Löchern, werden diese für Haken und Objektträger verwendet.

Die **Platten mit Schlüssellochöffnungen** sind für den gewerblichen Gebrauch und für mechanische Werkstätten bestimmt. Sie werden auf Anfrage auch in Kohlenstoffstahl und in anderen metallischen Materialien hergestellt.

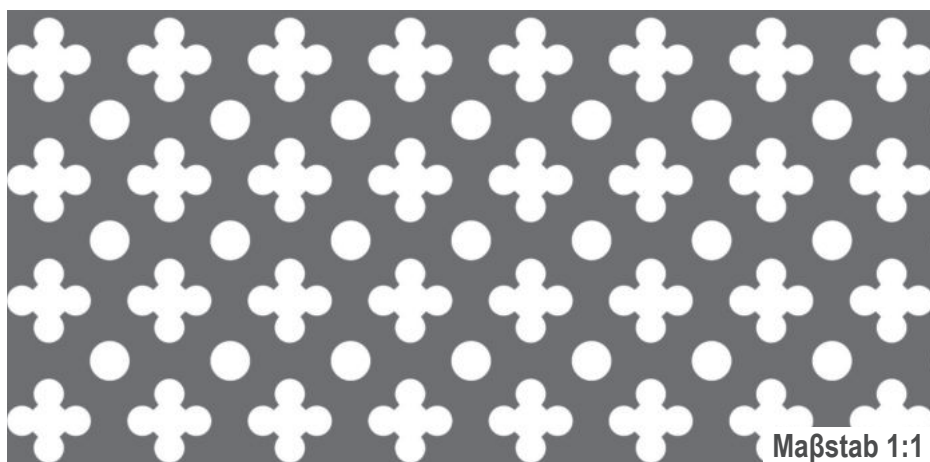
F 8



SPEZIALLOCHUNG - DURCHLASS 37%

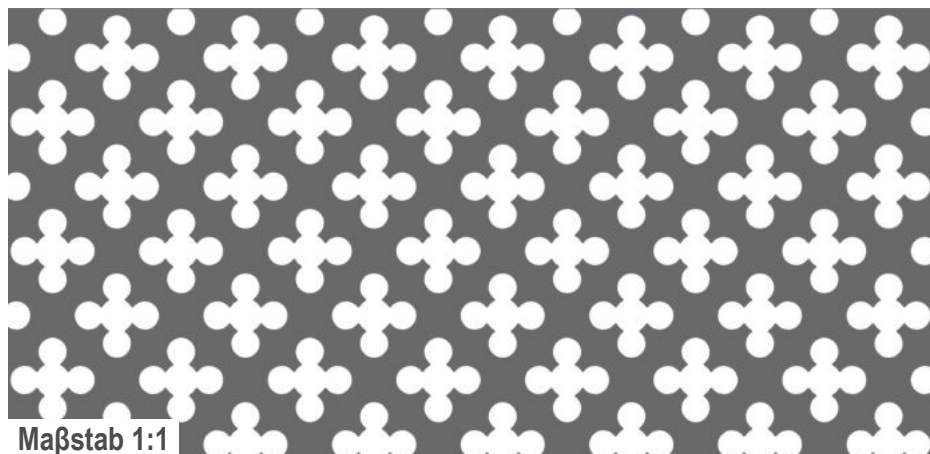
Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	1
Aluminium	1000 x 2000	0,5
Aluminium GOLD eloxiert	1000 x 2000	0,5
Aluminium BRONZE eloxiert	1000 x 2000	0,5
Aluminium WEIß eloxiert	1000 x 2000	0,5

F 9



SPEZIALLOCHUNG - DURCHLASS 34%

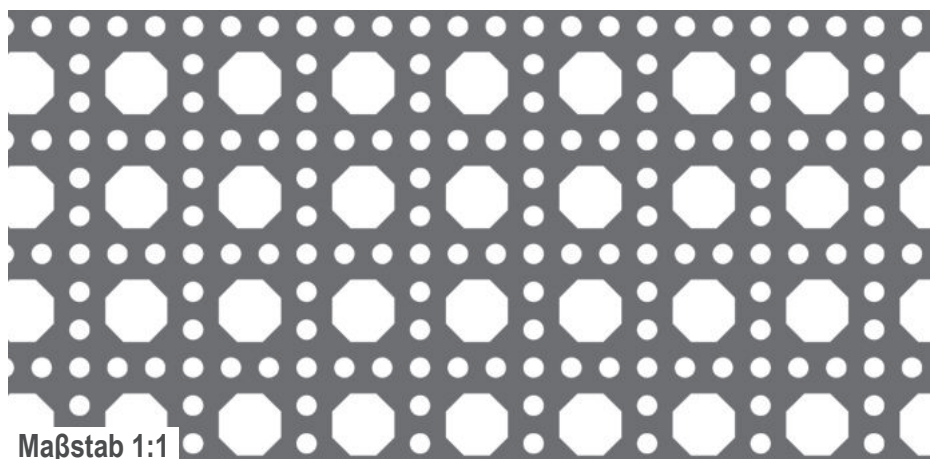
Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
▲ C-Stahl	1000 x 2000	0,75
C-Stahl	1000 x 2000	1



F 9 BIS

SPEZIALLOCHUNG - DURCHLASS 38%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
▲ Aluminium	1000 x 2000	0,8

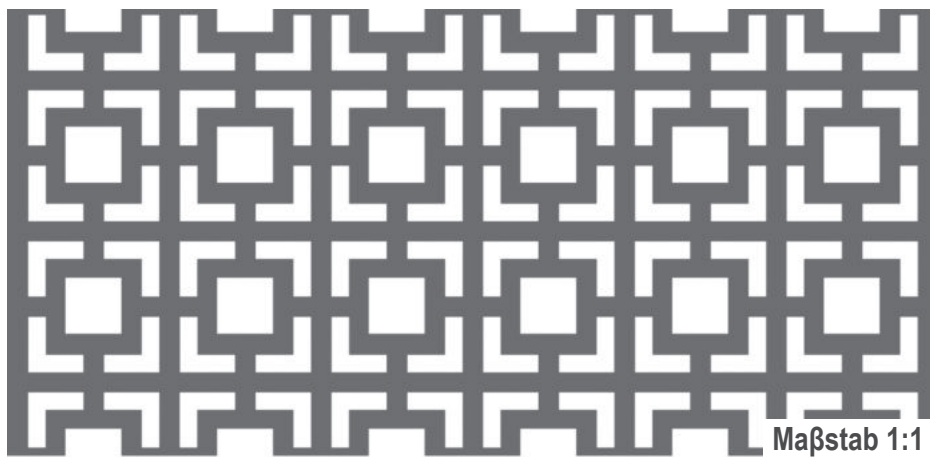


F 19

SPEZIALLOCHUNG - DURCHLASS 41%

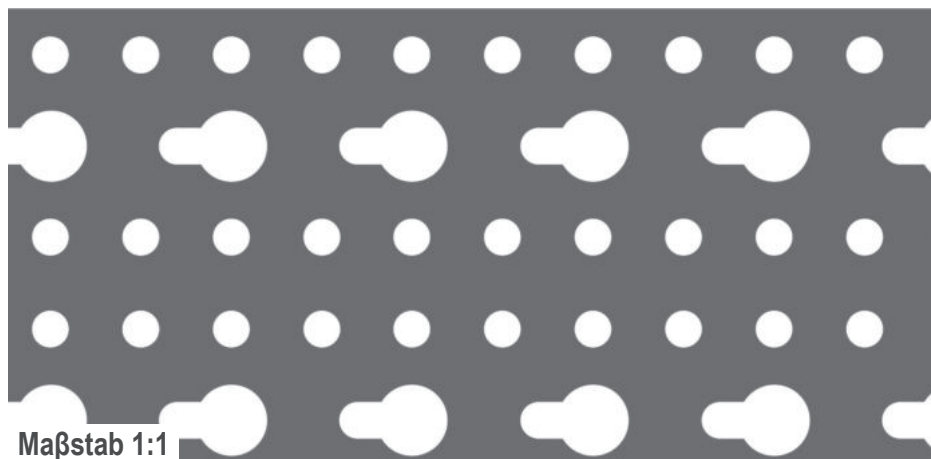
Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
▲ Aluminium	1000 x 2000	0,5

F 45



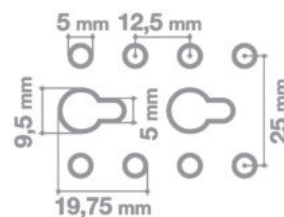
SPEZIALLOCHUNG - DURCHLASS 44%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	0,75
▲ Aluminium	1000 x 2000	0,5 – 0,8 – 1



Maßstab 1:1

LL



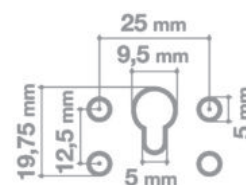
FORTOP L L - DURCHLASS 18%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
▲ C-Stahl	1000 x 2000	1



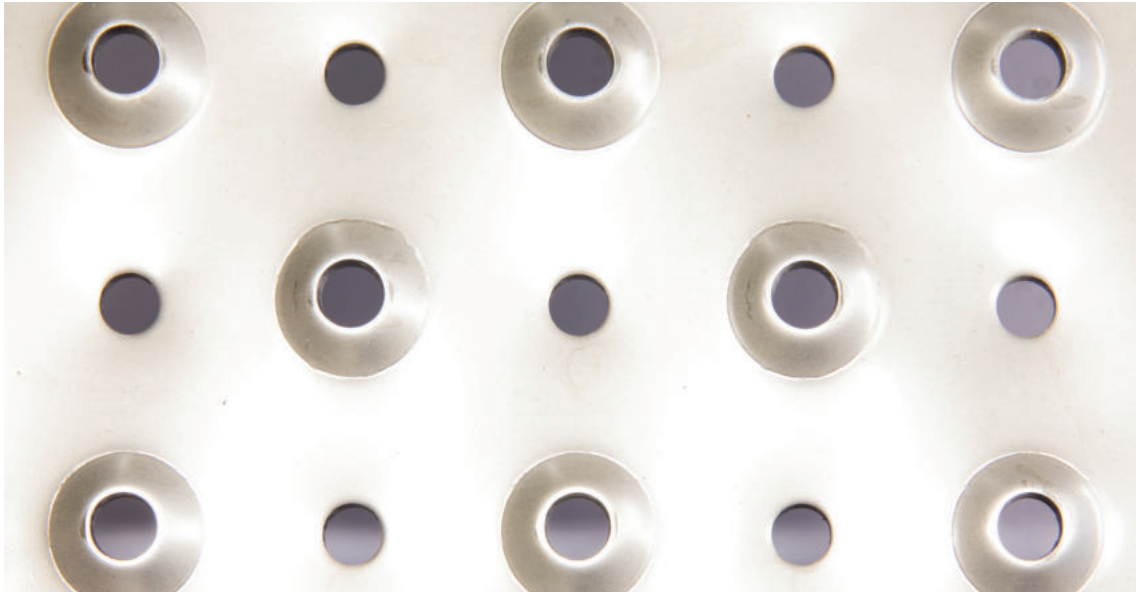
Maßstab 1:1

LC



FORTOP L C - DURCHLASS 18%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	1



ADERSTOP® ist ein trittfestes Blech mit hoher Rutschfestigkeit welches sich durch die folgenden Merkmale auszeichnet:

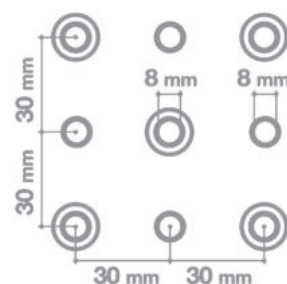
- **rutschfest auf 360°:** Die versenkten Löcher ermöglichen optimalen Halt in jeder Fahrtrichtung;
- **durchlässig:** Die flachen Rundlöcher sorgen für ein sofortiges Ablaufen von Flüssigkeiten in kurzer Zeit;
- **Sicherheits-Eigenschaften:** eine besonders kleine Lochung (kleiner als 8 mm) ermöglicht ein Begehen mit Stöckelschuhen und einen Sichtschutz der auf 10% minimiert ist.

ADERSTOP® besteht aus normalem Stahl (auf Anfrage feuerverzinkt), Edelstahl und Aluminium. ADERSTOP® wird hauptsächlich für den Bau von Außentreppen verwendet.

Die **Bleche mit Aderstop®**-Bohrung wechseln sich durch ein flaches Loch mit einem aufgeweiteten Loch ab, um einen extrem effektiven Anti-Rutsch-Drainageeffekt zu erzeugen. Besonders geeignet für Sicherheitstreppen, Gehwege, Zwischengeschosse, Stufen usw.

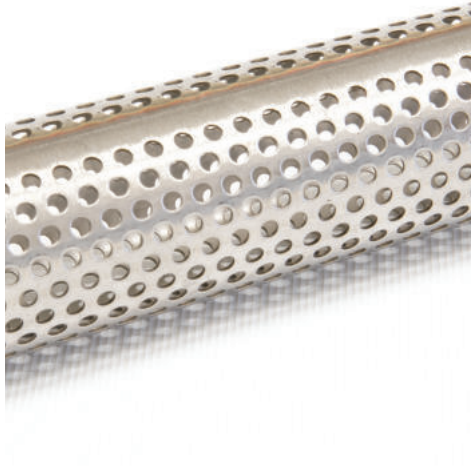


Aderstop



ADERSTOP - DURCHLASS 5%

Material	Format (mm)	Blechdicke (mm)
C-Stahl	1000 x 2000	3
C-Stahl	1250 x 2500	3
Edelstahl (1.4301)	1000 x 2000	2



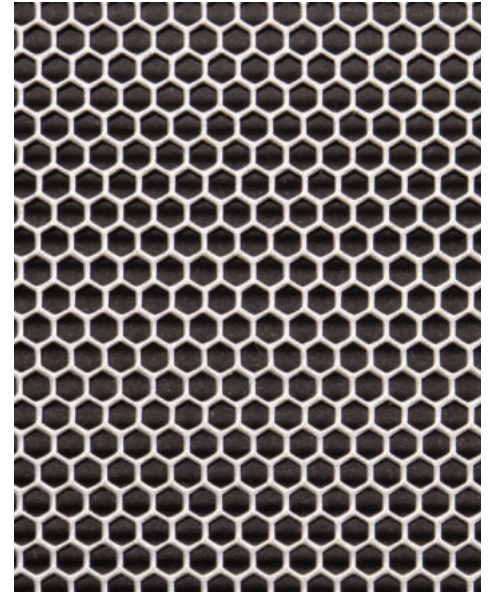
Perforierte Rohren

Perforierten Rohren, werden hauptsächlich für den Automobil- und Landwirtschaftssektor verwendet und normalerweise werden aus Edelstahl und Titan hergestellt. Der Zweck der Profilierung besteht darin, einen Rotationsskörper zu erhalten, indem die Platte durch motorisierte Rollen gekrümmt wird. Das Produkt wird dann zu Endlosnähten geschweißt und entsprechend den Bedürfnissen des Kunden zugeschnitten.



Groben Blätter

Die groben Blätter werden wegen ihrer Anti-Rutsch-Wirkung verwendet, bei der ein Drainage-Effekt nicht erforderlich ist. Diese sind auf Anfrage in den gängigsten metallischen Materialien erhältlich.



Sechseckigen Löcher

Die sechseckigen Löcher ermöglichen es, dass die Platte ihre hohen Widerstandseigenschaften behält und gleichzeitig eine maximale offene Siebfläche hat. Dies ist wichtig, wenn eine hohe Belüftungsrate oder eine ausgezeichnete akustische Leistung benötigt wird.

Produkte auf Mass

SCHIAVETTI Lamiere forate ist nicht nur Lagerauswahl, sondern auch Produkte auf Mass in Bezug auf Material, Format und Löchern. Das technische Büro von SCHIAVETTI steht den Kunden zur Verfügung, um sie bei der Definition der für die verschiedenen Anwendungen geeigneten technischen Merkmale mit Lochplatten zu unterstützen.

SCHIAVETTI Lamiere forate S.r.l

Via Fossati 3, 15060 Stazzano (AL)

Tel. +39 0143/607911

export@schiavetti.it

www.schiavetti.it

